



EOSINT M 270

Große Stückzahlen fertigen, flexibel einsetzen

Das System beschleunigt die fehlerfreie Herstellung von Modellgussprothesen aus dem Werkstoff EOS CobaltChrome RPD (CE 0537) und kann auch

zur Großproduktion von Kronen und Brücken aus dem Werkstoff EOS CobaltChrome SP2 (CE 0537) eingesetzt werden.

Technische Daten	
Nutzbares Bauvolumen	250 mm x 250 mm x 215 mm (inkl. Bauplattform)
Schichtstärke	20 µm bzw. 40 µm
Lasertyp	Yb-Faserlaser; 200 W
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse, Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit	bis zu 7,0 m/s
Fokusedurchmesser	100 µm
Abmessungen (B x T x H)	
System	2.000 mm x 1.050 mm x 1.940 mm
Empfohlener Aufstellraum	ca. 3,5 m x 3,6 m x 2,5 m
Gewicht	ca. 1.130 kg
Software	
EOS RP Tools, Cambridge	
Optionales Zubehör	
Pulverförder- und Siebmodul IPCM-M extra, Nassabscheider, Strahlkabine	

Vorteile der Lösung im Überblick:

- Fertigungskapazität Kronen und Brücken: bis zu 450 Einheiten pro Bauauftrag
- Fertigungskapazität Modellguss: bis zu 35–40 Einheiten pro Bauauftrag
- Homogenes und dichtes Materialgefüge und gleichbleibende Toleranzen
- Ausgeklügelter Nachbearbeitungsprozess sorgt für besonders hohe Duktilität der Klammern der Modellgussprothesen