

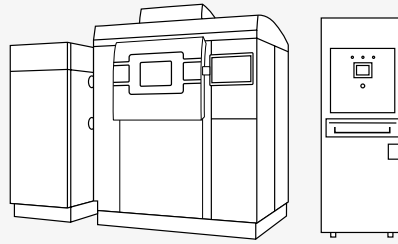


EOS M 290 Pro Package
Der Industrie-Benchmark für die additive
Fertigung hochwertiger Metallteile – jetzt mit
einfacher und sicherer Materialhandhabung

EOS M 290 & IPCM M pro

Die perfekte Kombi für mehr Produktivität und Effizienz

Mit einem Bauvolumen von 250 x 250 x 325 mm ermöglicht die EOS M 290 eine schnelle, flexible und wirtschaftliche Herstellung von Metallbauteilen direkt aus CAD-Daten. Die Handling-Lösung IPCM M pro garantiert dabei eine einfache, schnelle und sichere Handhabung von Metallwerkstoffen bei geschlossenem Pulverkreislauf.



EOS M 290

- Robustes System mit starkem 400-W-Faserlaser ermöglicht eine zuverlässig hohe Leistung – tagein, tagaus
- Laserspot mit hoher Strahlqualität und eine hervorragende Detailauflösung gewährleisten homogene Bauteileigenschaften von Teil zu Teil, Auftrag zu Auftrag und Maschine zu Maschine
- Intuitives, offenes und produktives Software-Tool EOSPRINT ermöglicht ein schnelles und einfaches Job- und Prozess-Management

IPCM M pro

- Automatisierte Werkstoffförderung und Sieben unter Schutzgas stellen konsistente Prozessbedingungen für die zuverlässige Teileherstellung sicher
- Schnelles Entleeren und staubfreies Befüllen des Systems
- Optimierte Lebensdauer des Siebs und schnelleres Sieben
- Comfort Powder Modul sorgt dank geschlossener Prozesskammertür für die kontaktfreie Handhabung des Materials

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

Technische Daten EOS M 290

Nutzbares Bauvolumen	250 x 250 x 325 mm
Lasertyp	Yb-Faserlaser; 400 W
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse; Highspeed-Scanner
Scangeschwindigkeit	bis zu 7,0 m/s
Fokusradius	100 µm
Stromanschluss	32 A / 400 V
Leistungsaufnahme	max. 8,5 kW / durchschnittlich 2,4 kW / mit Plattformheizung bis zu 3,2 kW
Schutzgaszufuhr	7.000 hPa; 20 m³/h

Abmessungen (B x T x H) System	2.500 x 1.300 x 2.190 mm
Gewicht	ca. 1.250 kg

Technische Daten IPCM M pro

Funktionsprinzip	Vibrationssiebung mit Ultraschallreinigung
Förderleistung	ca. 156 m³/h
Maschenweite	standard 63 µm, optional 75, 90 µm
Betriebsgas	Argon, Stickstoff, Sauerstoff
Kapazität	30 l
Stromanschluss	200-480 V
Leistungsaufnahme	max. 1,1 kW
Druckluftversorgung	5,5 - 6 bar

Abmessungen (B x T x H) Materialhandhabung	1.300 x 800 x 2.095 mm
Gewicht	ca. 500 kg

