



EOS M 300 Serie Digitale additive Fertigung für die industrielle Produktion von hochwertigen Metallteilen

- zuverlässige und wiederholbare Qualität
- bis zu 10 x produktiver
- einfache Integration in die Produktion

EOS M 300 Serie

DMLS-Qualität bei bis zu 10x höherer Produktivität

Speziell für industrielle Anwendungen entwickelt, bietet die EOS M 300 Serie eine Vielfalt an Konfigurationsmöglichkeiten. Kombiniert mit umfassenden Sicherheitsoptionen ermöglicht die Plattform eine digitale additive Fertigung. Für stets optimale Arbeitsabläufe verfügt die Serie über verschiedene Automatisierungsgrade, die je nach Anforderung gewählt werden können. Diese Flexibilität ermöglicht bei steigender Nachfrage ein einfaches Hochfahren der Fertigungskapazität.



Belichtungsmodul

Anzahl der Laser



Laserleistung

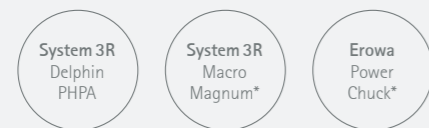


Laserfokus



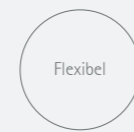
Bis zu vier präzise Laser belichten auf einer quadratischen 300 x 300 mm Fläche, wobei jeder einzelne Laser die gesamte Fläche abdeckt.

Spannsysteme



Auswahl zwischen drei verschiedenen Modellen für eine einfache Integration in Anlagen zur Nachbearbeitung.

Dosiermodule



Flexibler Dosierer
Bietet schnellen und einfachen Materialwechsel.



Integrierter Dosierer
Automatisierte Werkstoffzuführung ermöglicht einen geschlossenen Kreislauf.

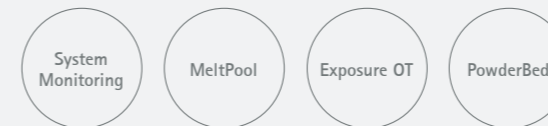
Werkstoffe & Prozesse



EOS-Werkstoffe sind speziell für DMLS entwickelt und unterliegen einer strengen Qualitätssicherung.

EOS-Prozesse sind validiert, um eine konsistente und wiederholbare Bauteilqualität sicherzustellen.

EOSTATE Monitoring Suite



Der AM Industriestandard zur Qualitätssicherung während und nach dem Bauprozess und liefert wertvolle Einblicke für die Anwendungs- und Prozessentwicklung.

Bauteil-Handling



EOS Transfer Station M

IPM M Setup Station M

EOS Transfer Station M
Schneller Austausch des Wechselrahmens.

IPM M Setup Station M
Bequemes und luftdichtes Entpacken von zwei Seiten unter Schutzgas.

Unpack Module*
Automatisiertes Entpacken und einfache Integration in die IPM M Setup Station M.

Werkstoffmanagement

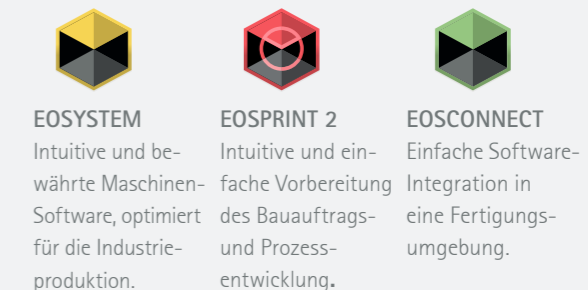


IPCM M extra
Manuelle und flexible Werkstoffversorgung.

IPCM M pro
Halbautomatisierte Werkstoffversorgung.

IPM M Powder Station L
Automatisierter und geschlossener Werkstoffkreislauf.

Software



EOSYSTEM
Intuitive und bewährte Maschinen-Software, optimiert für die Industrieproduktion.

EOSPRINT 2
Intuitive und einfache Vorbereitung des Bauauftrags- und Prozessentwicklung.

EOSCONNECT
Einfache Software-Integration in eine Fertigungsumgebung.

● Pflichtkonfiguration *Befindet sich in der Entwicklung

EOS M 300-4

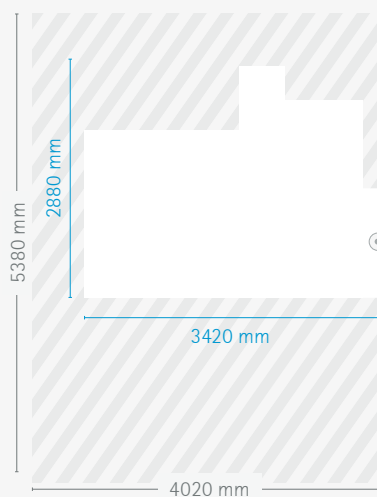
Technische Daten

Nutzbares Bauvolumen	300 x 300 x 400 mm
Lasertyp	Yb-Faserlaser; 4 x 400 W
Präzisionsoptik	4 F-theta-Linsen; 4 Hochgeschwindigkeitsscanner
Scangeschwindigkeit	bis zu 7,0 m/s
Fokusedurchmesser	ca. 100 µm
Stromanschluss	3 x 80 A
Leistungsaufnahme	max. 36 kW / typisch 26 kW
Schutzgasanschluss	7.000 hPa; 15 m ³ /h

Maße & Gewichte

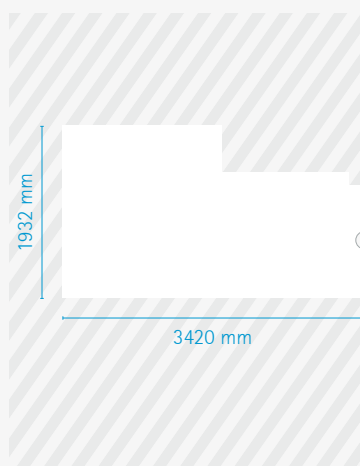
EOS M 300-4 mit flexiblem Dosierer

Höhe: 2.340 mm / Gewicht: ca. 6.600 kg



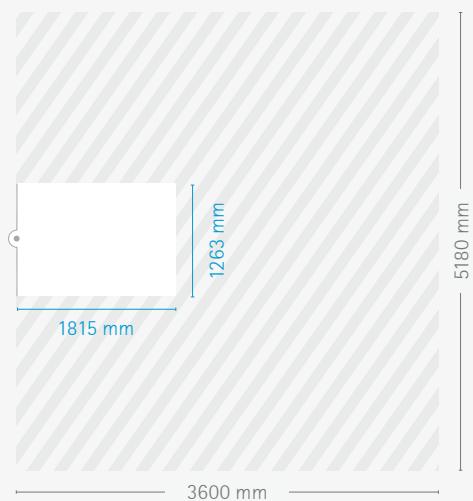
EOS M 300-4 mit integriertem Dosierer

Befindet sich in der Entwicklung



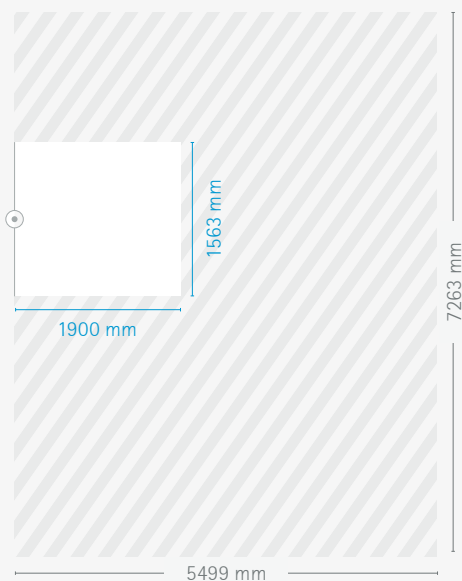
EOS Transfer Station M

Höhe: 1.300 mm / Gewicht: ca. 1.000 kg



IPM M Setup Station M

Höhe: 2.000 mm / Gewicht: ca. 1.400 kg



System

Arbeitsbereich

Schnittstelle

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

