



EOS M 400 Serie
Produktionsplattform für die additive Fertigung
von hochwertigen Metallteilen

EOS M 400 Serie

DMLS-Qualität bei höchster Produktivität

Mit einem Bauvolumen von 400 x 400 x 400 mm und wahlweise einem 1.000- oder vier 400-Watt-Lasern, bietet die EOS M 400 Serie höchste Produktivität bei gleichzeitig zuverlässiger und wiederholbarer Bauteilqualität. Das breite Werkstoff-Portfolio ermöglicht die Entwicklung und Herstellung einer Vielzahl von Anwendungen.

Die EOS M 400 Serie kann ganz einfach in Ihre Produktion integriert werden – das betrifft sowohl den Teile- als auch den Datenfluss. Und sie sorgt für ein hohes Maß an Investitionssicherheit, denn mit Hilfe der EOS Shared Modules lassen sich Produktionskapazitäten beliebig erweitern – von einem zu vielen Systemen und das an beliebigen Produktionsstandorten weltweit.

→ Eine wiederholbare Teilequalität erfordert eine präzise Laserkalibrierung, die dank EOSYSTEM SmartCal, dem einzigartigen Instrument zur automatischen Multi-Laser-Kalibrierung sichergestellt wird.

→ Mit dem neuen Umluftfiltersystem RFS 2.0 gehören Filterwechsel der Vergangenheit an. Die Filter haben eine extrem hohe Standzeit und müssen nicht einmal bei Materialwechsel getauscht werden. Damit reduzieren Sie Ihre Betriebskosten deutlich.



Belichtungsmodul

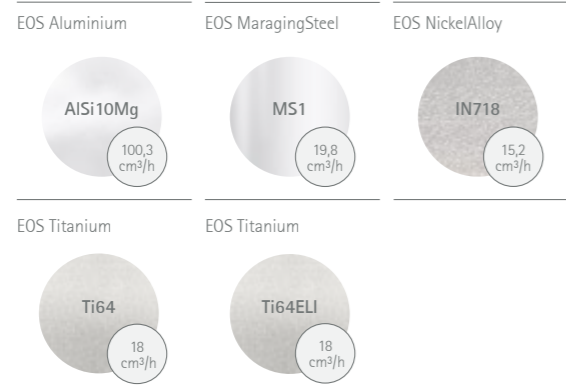
Laserleistung



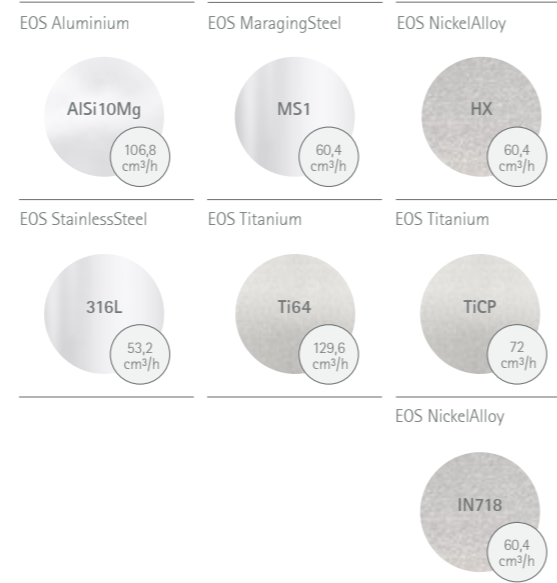
Die präzisen Yb-Faserlaser mit fixiertem Fokus belichten auf einer quadratischen 400 x 400 mm Fläche.

Werkstoffe Et Prozesse

EOS M 400



EOS M 400-4



EOS-Werkstoffe sind speziell für DMLS entwickelt und unterliegen einer strengen Qualitätssicherung.

EOS-Prozesse sind validiert, um eine konsistente und wiederholbare Bauteilqualität sicherzustellen.

EOSTATE Monitoring Suite



Die automatisierte und intelligente Multi-Monitoring-Suite für die Qualitätssicherung und Prozessentwicklung. EOSTATE ermöglicht Kunden Einblick in alle produktions- und qualitätsrelevanten Daten - und das in Echtzeit.

Software



EOSYSTEM
Intuitive und bewährte Maschinen-Software, optimiert für die Industrieproduktion.

EOSPRINT
Intuitive und einfache Vorbereitung des Bauauftrags- und Prozessentwicklung.

EOSCONNECT
Einfache Software-Integration in eine Fertigungsumgebung.

Werkstoffmanagement



IPCM M extra
Manuelle und flexible Werkstoffversorgung.

IPCM M pro
Halbautomatisierte Werkstoffversorgung.

IPM M Powder Station L
Automatisierter und geschlossener Werkstoffkreislauf.

EOS M 400 Serie

Technische Daten

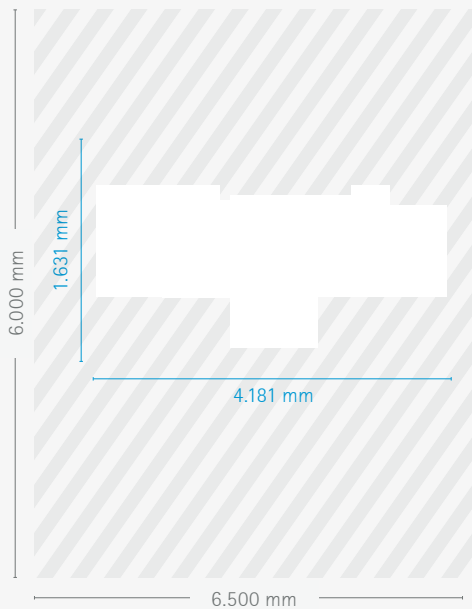
	EOS M 400	EOS M 400-4
Nutzbare Bauvolumen	400 x 400 x 400* mm	400 x 400 x 400* mm
Lasertyp	Yb-Faserlaser; 1.000 W	Yb-Faserlaser; 4 x 400 W
F-theta-Linse	1	4
Hochgeschwindigkeitsscanner	1	4
Scangeschwindigkeit	bis zu 7,0 m/s	bis zu 7,0 m/s
Fokussdurchmesser	ca. 90 µm	ca. 100 µm
Stromanschluss	50 A	3 x 50 A
Leistungsaufnahme	max. 50,2 kW / typisch 16,22 kW	max. 45 kW / typisch 22 kW
Schutzgasanschluss	7.000 hPa; 15 m³/h	7.000 hPa; 15 m³/h

* Höhe inklusive Bauplatte

Maße & Gewichte

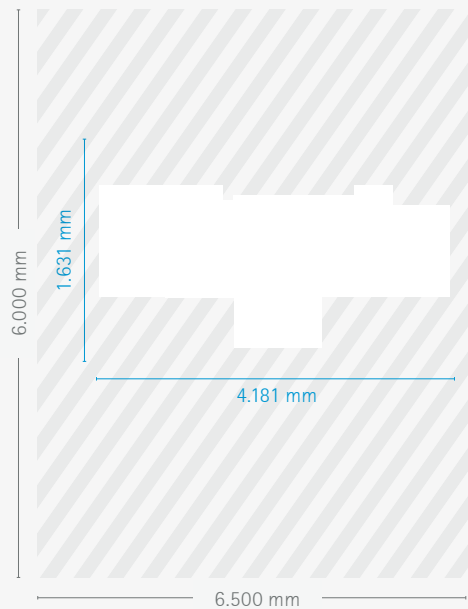
EOS M 400 mit IPM M Setup Station L

Höhe: 2.340 mm / Gewicht: ca. 4.635 kg



EOS M 400-4 mit IPM M Setup Station L

Höhe 2.355 mm / Gewicht ca. 4.835 kg



System

Arbeitsbereich

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
info@eos.info

www.eos.info

in EOS
EOS GmbH
EOS.global
EOS GmbH
#ShapingFuture

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 877 388 7916

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

