

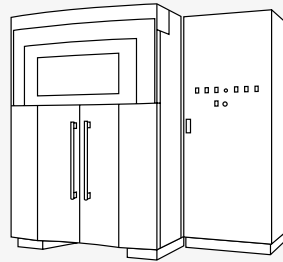


EOS P 770
Laser-Sinter-System mit
zwei Lasern zur Herstellung großer Bauteile und zur
industriellen Fertigung mit hohem Durchsatz

EOS P 770

Hohe Produktivität bei einem Bauvolumen von über 150 Liter

Dank der größten im Markt verfügbaren Baufläche erlaubt das EOS-System die Fertigung von Bauteilen mit einer Länge von bis zu einem Meter. Durch neue Hard- und Softwarefeatures ist die EOS P 770 um bis zu 20% produktiver als ihr Vorgängersystem.



- Dank optimiertem Temperaturmanagement, erhöhter Beschichtungsgeschwindigkeit und leistungsstärkeren Lasern werden die Bauzeit und damit die Bauteilkosten deutlich reduziert.
- Die verbesserten digitalen Scanner erhöhen die Genauigkeit der Laser im Vergleich zum Vorgängermodell erheblich. Davon profitiert der Überlappungsbereich, der keine Sichtkanten aufweist.
- Das etablierte EOSAME-Feature homogenisiert den Energieeintrag und sorgt damit für eine hervorragende Bauteilmechanik und Maßhaltigkeit innerhalb des gesamten spezifizierten Bauvolumens*.
- Das Punktpyrometer erlaubt eine kontinuierliche und präzise Regelung der Prozesstemperatur.
- Mit derzeit 10 verfügbaren Kunststoffwerkstoffen und 18 Material / Schichtstärken-Kombinationen ist EOS führend bei der Materialvielfalt. Zusätzlich lassen sich mit dem EOS Parameter-Editor eigene Belichtungsparameter auf Basis bewährter Startwerte definieren.
- In der CoolDown Station kühlt der Wechselrahmen nach dem Bauprozess unter optimalen Bedingungen ab. Das sorgt für ausgezeichnete Bauteilqualität – insbesondere bei Maßhaltigkeit und Farbtreue.

* das spezifizierte Bauvolumen ist werkstoffabhängig und beträgt 700 x 380 x 580 mm für PA 2200

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

Technische Daten EOS P 770

** typische Baurate für PA 2200 bei 120 µm Schichtstärke

Bauvolumen	700 x 380 x 580 mm
Lasertyp	CO ₂ ; 2 x 70 W
Baufortschritt	bis zu 32 mm/h**; bis zu 10,5 l/h
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 - 0,10 - 0,12 - 0,15 - 0,18 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse, Surface-Modul, Hochgeschwindigkeitsscanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 2 x 10 m/s
Stromanschluss	32 A
Leistungsaufnahme	typisch 3,1 kW; maximal 12 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.250 x 1.550 x 2.100 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 4,8 x 4,8 x 3,0 m
Gewicht	ca. 2.300 kg

Software

EOS ParameterEditor, EOSAME, EOS RP Tools, EOSTATE Everywhere, PSW 3.8

Werkstoffe

Alumide, PA 1101, PA 1102 black, PA 2200, PA 2201, PA 3200 GF, PrimeCast 101, PrimePart FR (PA 2241 FR), PrimePart PLUS (PA 2221)

Optionales Zubehör

CoolDown Station, IPCM P, IPCM P plus, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

