

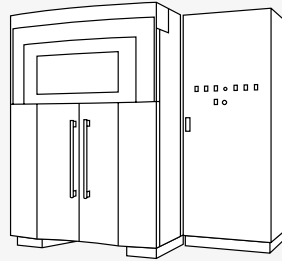


EOS P 810 & HT-23
Hochtemperatur-System für das
Laser-Sintern ermöglicht erstmals Serienfertigung von
anspruchsvollen Kunststoff-Verbundteilen für die
Luftfahrt-, Elektronik- und Mobilitätsindustrie

EOS P 810 & HT-23

Die ideale Lösung für die Herstellung von Hochleistungsbauteilen

Mit einem Bauvolumen von 700x380x380 mm ermöglicht die EOS P 810 eine schnelle und kostengünstige Produktion von Kunststoffteilen direkt aus CAD-Daten. Teile aus HT-23-Material bieten eine ausgezeichnete Festigkeit bei geringem Gewicht und halten hohen Temperaturen stand.



- Das robuste System ist für die Verarbeitung von HT-23-Material optimiert und ideal geeignet für Serienanwendungen, zur Metallsubstitution und der Fertigung großer Strukturbauteile.
- Dank verbesserter Beschichtungsgeschwindigkeit, schneller digitaler Scanner und leistungsstarker Laser reduziert sich die Bauzeit deutlich und die Produktivität steigt.
- HT-23, ein mit Kohlefaser gefüllter Polyetherketonketon (PEKK), ist inhärent flammhemmend, UV-beständig und erfüllt Normen der Luftfahrt (FAR 25.853) und Mobilitätsindustrie (EN 45545).
- Durch die niedrige Auffrischrate von HT-23 (60% recycelbar, wenig überschüssiger Werkstoff) sinken die Bauteilkosten deutlich.
- Das intuitive, offene und produktive CAM-Tool EOSPRINT 2 ermöglicht ein schnelles und einfaches Job- und Prozessmanagement.
- Für eine ausgezeichnete Bauteilmechanik im gesamten Bauvolumen sorgt EOSAME. Dieses Feature homogenisiert den Energieeintrag pro Volumenelement.
- Beste Maßhaltigkeit durch softwarebasierte Vorverformung des Bauteilschwunds bietet das SmartScaling-Feature in EOSPRINT 2.
- Das etablierte Punktpyrometer erlaubt eine kontinuierliche und akkurate Regelung der Prozesstemperatur.

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

Technische Daten EOS P 810

* weitere Schichtstärken technisch möglich

Bauvolumen	700 x 380 x 380 mm
Lasertyp	CO ₂ ; 2 x 70 W
Baufortschritt	bis zu 10 mm/h; bis zu 2,7 l/h
Schichtdicke (ALM HT-23)	120 µm*
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse; Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 2 x 6 m/s
Stromanschluss	32 A / 400 V
Leistungsaufnahme	typisch 3,9 kW; maximal 10 kW

Abmessungen (B x T x H)	2.500 x 1.300 x 2.190 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 4,8 x 4,8 x 3,0 m
Gewicht	ca. 2.300 kg

Software

PSW 3.8 mit EOSAME-Feature, EOSTATE System mit Online Laser Power Control, EOSPRINT 2 mit SmartScaling-Feature, EOSCONNECT

Werkstoffe

HT-23 von Advanced Laser Materials (ALM)

Optionales Zubehör

IPC-M plus, CoolDown Station, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

