

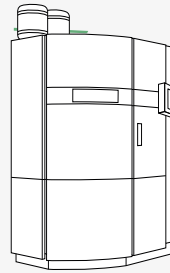


FORMIGA P 110 *FDR*
**Die große Innovation für kleine Teile:
Maximale Detailauflösung ermöglicht
neue Anwendungsgebiete**

FORMIGA P 110 *FDR*

3D-Druck filigraner und stabiler Teile in einem Produktionsvolumen von 16,5 Litern

Der erfolgreiche und zuverlässige industrielle 3D-Drucker verfügt nun über einen einzigartigen, feinen Laserstrahl. Hiermit entstehen filigrane Teile und ultraglatte Oberflächen, was neue Anwendungsfelder ermöglicht. Das System benötigt wenig Stellfläche und hat eine hochmoderne, workflowbasierte Software. Damit maximieren Sie Ihre Produktionsfläche und heben Ihre Fertigungskapazität auf ein neues Niveau.



- Der ultrafeine und präzise Laserstrahl hat einen halb so großen Fokussdurchmesser wie bestehende SLS-Technologien. Damit erzeugt er Teile mit 220 µm Wandstärke.
- Das System gewährleistet reproduzierbare Bauteileigenschaften im gesamten definierten Bauvolumen, bei jedem Auftrag und von Maschine zu Maschine.
- Ein intelligentes Temperaturmanagement und der verbesserte Wechselrahmen tragen zu einer homogenen Teilequalität bei.
- Die Teile sind sofort nach dem Auspacken voll funktionsfähig. Die glatte Oberfläche, die durch den ultrafeinen Laser erzeugt wird, reduziert den Nachbearbeitungsaufwand zusätzlich.
- Teile aus dem biobasierten Werkstoff PA 11 weisen eine hohe Schlagzähigkeit und Bruchdehnung auf. Eine klimaneutrale Version ist ebenfalls erhältlich.
- Die vollständige Integration in die IIoT-Umgebung, die mit EOSCONNECT Core erfolgt, führt zu einer durchgängigen digitalen Prozesskette vom CAD-Modell über die ERP- und MES-Anbindung bis hin zum fertigen Teil.
- Die Anlage ist äußerst bedienerfreundlich, wartungsarm und benötigt ein Minimum an Zubehör.

Technische Daten FORMIGA P 110 *FDR*

* empfohlene Bauhöhe aufgrund Pulveralterung: 150 mm

Bauvolumen	200 x 250 x 330 mm*
Lasertyp	CO ₂ ; 55 W
Baufortschritt	bis zu 0,5 l/h
Schichtdicke	0,04 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse; Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 5 m/s
Stromanschluss	16 A
Leistungsaufnahme	typisch 3 kW; maximal 5 kW
Abmessungen (B x T x H)	1320 x 1067 x 2204 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 3,2 x 3,5 x 3,0 m
Gewicht	ca. 610 kg

Software

EOSPRINT 2, EOSCONNECT



Werkstoffe

PA 1101, PA 1101 ClimateNeutral

Optionales Zubehör

Mischstation, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
info@eos.info

www.eos.info

in EOS
EOS3DPrinting
EOS3DPrinting
#responsiblemanufacturing
#futureisadditive

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 877 388 7916

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

