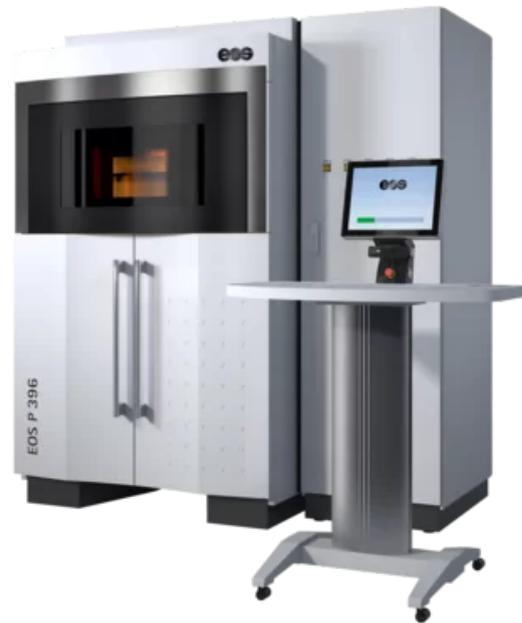


KUNSTSTOFF LÖSUNGEN

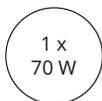
EOS P 396

- Alle 3D-gedruckten Teile weisen aufgrund von Softwarefunktionen wie Smart Scaling, EOSAME und einer kontinuierlichen Temperaturüberwachung hervorragende mechanische Eigenschaften und Maßgenauigkeit auf.
- Höchste Produktivität durch den leistungsstarken Laser und eine hohe Scan- und Beschichtungsgeschwindigkeit.
- Mit den 14 Materialien und ihren 26 Parametersätzen ist eine Vielzahl von Anwendungen möglich, die den Anforderungen der Industrie voll entsprechen.
- Volle Integration in die IIoT-Umgebung mit EOSCONNECT Core für eine vollständig digitale Prozesskette vom CAD-Modell über ERP- und MES-Anbindung bis hin zum fertigen Teil.
- Maximale Betriebszeit des Maschinenparks mit digitaler Nachverfolgung von überall und zu jeder Zeit.
- Kontinuierliche Optimierung des gesamten Produktionsworkflows durch die Auswertung und Dokumentation aller Bauzyklen.



BELICHTUNGSMODUL

LASER



SOFTWARE



EOS DATA INSIGHTS

Data Insights bietet unvergleichliche Einblicke in die Maschinenleistung - entweder einzeln oder als ganzer Gerätepark.



EOS SYSTEM SUITE

Die EOS System Suite optimiert die Produktion durch die Rationalisierung von Prozessen, die Integration mit MES- und Shopfloor-IT-Systemen und die Erstellung detaillierter Qualitätsberichte.



EOS P 396

TECHNISCHE DATEN

BAUVOLUMEN	340 x 340 x 600* mm (13.4 x 13.4 x 23.6 in)
LASERTYP	CO ₂ ; 1 x 70 W
SCANGESCHWINDIGKEIT	bis zu 6.0 m/s (19.7 ft/s)
STROMZUFUHR	1 x 32 A
STROMVERBRAUCH	max. 10 kW / typisch 2.1 kW

* Höhe inklusive Bauplattform

MAßE / GEWICHT

EOS P 396

Höhe: 2.100 mm / Gewicht ca. 1.060 kg

EOS P 396

PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 black



PA 2200 Balance



PA 2200 CarbonReduced Balance



PA 2200 Performance



PA 2200 CarbonReduced Performance



PA 2200 Speed



PA 2200 CarbonReduced Speed



PA 2200 Top Quality



PA 2200 CarbonReduced Top Quality



PA 2200 Top Speed Quality



PA 2200 CarbonReduced Top Speed



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



PA 2210 FR



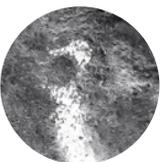
PA 2241 FR



FR-106



HP 11-30



PA 640 GSL



OPTIONALES ZUBEHÖR

IPCM P Plus

Vollautomatisch mit geschlossenem Pulverkreislauf

Big Bag Emptying Station

Big Bag Emptying Station für große Pulverbehälter: Zuführung von bis zu 400 kg Neupulver

Unpacking & Sieving Station

Auspack- und Siebstation entfernt schnell überschüssiges Material von den Bauteilen, siebt und fördert das gebrauchte Pulver

Blasting Cabinet

Manuelles oder automatisches Entpulvern von Bauteilen mit Glas- oder Kunststoffstrahlmitteln

HAUPTSITZ

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / München
Deutschland

Tel.: +49 89 893 36-0
E-Mail: info@eos.info
URL: www.eos.info

Stand 21.05.2024. Technische Änderungen vorbehalten. EOS ist zertifiziert nach ISO 9001. EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® und PrimePart® sind in einigen Ländern eingetragene Marken der EOS GmbH Electro Optical Systems. Für weitere Informationen besuchen Sie www.eos.info/trademarks.