

KUNSTSTOFF LÖSUNGEN

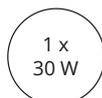
# FORMIGA P 110 Velocis

- Innovationen im Temperaturmanagement und in der Softwaresteuerung beschleunigen den Aufheiz- und Wiederbeschichtungsprozess und erhöhen die Produktivität erheblich.
- Die laufenden Kosten sind nur der Material- und Stromverbrauch. Keine versteckten Kosten. Keine Hilfsmittel.
- Der präzise Laserspot mit kleinem Fokusdurchmesser ermöglicht Wandstärken von weniger als einem halben Millimeter. Das System fertigt zuverlässig kleine, filigrane Teile mit höchster Oberflächenqualität.
- Das System gewährleistet reproduzierbare Teileigenschaften über das gesamte Bauvolumen: für jeden Bauauftrag und für jede Maschine.
- Die Teile sind sofort nach dem Auspacken und Entpacken voll funktionsfähig. Es ist keine weitere Nachbearbeitung erforderlich.
- Das Spot-Pyrometer ermöglicht eine kontinuierliche und genaue Temperaturkontrolle.
- Mit 9 handelsüblichen Polymerwerkstoffen und 10 Material-/Schichtdickenkombinationen ist EOS ein Maßstab in Sachen Materialvielfalt. Mit dem EOS ParameterEditor können kundenspezifische Belichtungsparameter auf der Grundlage einer bewährten Basislinie definiert werden.
- Das System ist benutzerfreundlich, wartungsarm und benötigt nur ein Minimum an Zubehör.



## BELICHTUNGSMODUL

LASER



# SOFTWARE



## EOS SYSTEM SUITE

Die EOS System Suite optimiert die Produktion durch die Rationalisierung von Prozessen, die Integration mit MES- und Shopfloor-IT-Systemen und die Erstellung detaillierter Qualitätsberichte.



# TECHNISCHE DATEN

<b>BAUVOLUMEN</b>	200 x 250 x 330* mm (7.9 x 9.8 x 13.0 in)
<b>LASERTYP</b>	CO <sub>2</sub> ; 1 x 30 W
<b>FEINOPTIK</b>	1 F-Theta-Linse; 1 Hochgeschwindigkeitsscanner
<b>SCANGESCHWINDIGKEIT</b>	bis zu 5.0 m/s (16.4 ft/s)
<b>STROMZUFUHR</b>	1 x 16 A
<b>STROMVERBRAUCH</b>	max. 5 kW / typisch 3 kW

\* Höhe inklusive Bauplattform

## MAßE / GEWICHT

### FORMIGA P 110 Velocis

Höhe: 2.204 mm / Gewicht ca. 600 kg

## FORMIGA P 110 Velocis

PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 black



PA 2200 Balance



PA 2200 CarbonReduced Balance



PA 2200 Performance



PA 2200 CarbonReduced Performance



PA 2200 Speed



PA 2200 CarbonReduced Speed



PA 2200 Top Quality



PA 2200 CarbonReduced Top Quality



PA 2200 Top Speed Quality



PA 2200 CarbonReduced Top Speed



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



## OPTIONALES ZUBEHÖR

### Unpacking & Sieving Station

Auspack- und Siebstation entfernt schnell überschüssiges Material von den Bauteilen, sibt und fördert das gebrauchte Pulver

### Blasting Cabinet

Manuelles oder automatisches Entpulvern von Bauteilen mit Glas- oder Kunststoffstrahlmitteln

### Mixing Station

Misch- und Qualifizierungsstation (MQS) für gravimetrische Dosierung, Homogenisierung und Konditionierung von neuen und gebrauchten Pulvern

**HAUPTSITZ**

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / München  
Deutschland

Tel.: +49 89 893 36-0  
E-Mail: [info@eos.info](mailto:info@eos.info)  
URL: [www.eos.info](http://www.eos.info)

Stand 18.05.2024. Technische Änderungen vorbehalten. EOS ist zertifiziert nach ISO 9001. EOS®, Additive Minds®, Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® und PrimePart® sind in einigen Ländern eingetragene Marken der EOS GmbH Electro Optical Systems. Für weitere Informationen besuchen Sie [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks).