

**POLYMERLÖSUNGEN**

# P 770

- Dank des optimierten Temperaturmanagements, der verbesserten Beschichtungsgeschwindigkeit und der Hochleistungslaser werden die Bauzeit und die Kosten pro Teil deutlich reduziert.
- Die verbesserten Digitalscanner erreichen im Vergleich zur Vorgängerversion des Systems eine deutlich höhere Lasergenauigkeit. Dadurch hat der Überlappungsbereich keine sichtbaren Kanten mehr.
- Die bewährte EOSAME-Funktion homogenisiert den Energieeintrag und sorgt so für hervorragende mechanische Bauteileigenschaften und Maßgenauigkeit innerhalb des gesamten Bauvolumen\*.
- Das Punktpyrometer ermöglicht eine kontinuierliche und genaue Temperaturkontrolle.
- Mit 10 handelsüblichen Polymerwerkstoffen und 18 Kombinationen von Werkstoffen/Schichtdicken, die derzeit verfügbar sind, ist EOS ein Maßstab in Bezug auf die Materialvielfalt. Darüber hinaus ermöglicht der EOS ParameterEditor die Definition individueller Belichtungsparameter auf der Grundlage bewährter Ausgangswerte.
- Nach der Produktion sorgt die CoolDown Station für optimale Bedingungen zum Abkühlen des Wechselrahmens. Dies führt zu besten Eigenschaften im Endteil - insbesondere in Bezug auf Maßhaltigkeit und Farbstabilität.

*\* Die Angabe Bauvolumen hängt vom Material ab; für PA 2200 beträgt sie 700 x 380 x 580 mm (27,6 x 15 x 22,9 in).*



**EOS P 770**

## Additive Fertigung von Serienbauteilen mit einer Länge von bis zu 1 Meter

Laser-Sinter-System mit zwei Lasern für die Produktion großer Teile und für die industrielle Hochdurchsatzfertigung

Mit dem größten auf dem Markt erhältlichen Bauvolumen ermöglicht das EOS-System die Produktion von Teilen mit einer Länge von bis zu einem Meter. Dank der neuen Hardware- und Softwarefunktionen ist die EOS P 770 bis zu 20 % produktiver als ihr Vorgänger.

# BELICHTUNGSMODUL

LASER



# SOFTWARE



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite optimiert die  
Produktion durch die  
Rationalisierung von Prozessen,  
die Integration mit MES- und  
Shopfloor-IT-Systemen und die  
Erstellung detaillierter  
Qualitätsberichte.



EOS P 770

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bauvolumen</b>	700 x 380 x 580 mm (27,6 x 15,0 x 22,8 Zoll)
<b>Lasertyp</b>	CO <sub>2</sub> ; 2 x 70 W
<b>Präzisionsoptik</b>	2 F-Theta-Linse; 2 Hochgeschwindigkeitsscanner
<b>Scangeschwindigkeit</b>	bis zu 10,0 m/s (32,8 ft/s)
<b>Stromanschluss</b>	1 x 32 A
<b>Stromverbrauch</b>	max. 12,0 kW / typisch 3,1 kW

## MATERIALIEN UND PROZESSE

EOS verfügt über eine außergewöhnliche Werkstoffkompetenz und ein umfassendes Portfolio an hochentwickelten Werkstoffen für die additive Fertigung. Unsere Werkstoffe, Systeme und Prozessparameter passen optimal zusammen. Mit den richtigen Werkstoffen können Sie die gewünschten Eigenschaftsprofile für Ihre Produkte bestmöglich realisieren

## EOS P 770

PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 2200



PA 2200 CarbonReduced



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



PA 2210 FR



PA 2241 FR



ALM TPE 410

## OPTIONALES ZUBEHÖR

### IPCM P Plus

Vollautomatisch mit geschlossenem Puderkreislauf

### Auspacken & Siebstation

Auspack- und Siebstation entfernt schnell überschüssiges Material von den Bauteilen, siebt und fördert das gebrauchte Pulver

### Strahlkabinett

Manuelles oder automatisches Entpulvern von Bauteilen mit Glas- oder Kunststoffstrahlmitteln

### Cool Down Abdeckung

### IPCM P

Halbautomatisch und vielseitig

### HAUPTSITZ

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / München Deutschland

Tel.: +49 89 893 36-0  
E-Mail: [info@eos.info](mailto:info@eos.info)  
URL: [www.eos.info](http://www.eos.info)

Stand: 30.04.2026. Technische Änderungen vorbehalten. EOS ist nach ISO 9001 zertifiziert.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® und PrimePart® sind Electro Optical Systems einigen Ländern eingetragene Marken der EOS GmbH Electro Optical Systems. Weitere Informationen finden Sie unter [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks).