

POLYMERLÖSUNGEN

P 110 FDR

- Mit einem Fokusbereich, der doppelt so klein ist wie bei bestehenden SLS-Technologien, erzeugt der ultrafeine und präzise Laserstrahl Teile mit Wandstärken von nur 220 µm.
- Das System gewährleistet reproduzierbare Teileigenschaften über das gesamte definierte Bauvolumen, für jeden Bau und von Maschine zu Maschine.
- Das intelligente Temperaturmanagement und ein verbesserter Wechselrahmen tragen zu einer homogenen Teilequalität bei.
- Die Teile sind sofort nach dem Auspacken voll funktionsfähig, wobei die durch den ultrafeinen Laser erzeugte glatte Oberflächenbeschaffenheit Zeit bei der Nachbearbeitung spart.
- Teile aus dem biobasierten Werkstoff PA 11 weisen eine hohe Schlagzähigkeit und Bruchdehnung auf. Es ist auch eine kohlenstoffneutrale Version erhältlich.
- Die vollständige Integration in die IIoT-Umgebung mit EOSCONNECT Core führt zu einer vollständig digitalen Prozesskette vom CAD-Modell über die ERP- und MES-Anbindung bis hin zum fertigen Teil.
- Das System ist benutzerfreundlich, wartungsarm und benötigt nur wenig Zubehör.



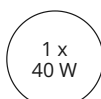
FORMIGA P 110 FDR

3D-Drucken von Teilen mit höchster Detailauflösung und Erschließung neuer Anwendungsbereiche

Der renommierte und zuverlässige industrielle 3D-Drucker arbeitet jetzt mit einem einzigartigen feinen Laserstrahl, um empfindliche Teile und ultraglatte Oberflächen zu produzieren und neue Anwendungsbereiche zu erschließen. Das System hat eine kleine Stellfläche und eine hochmoderne, workflowbasierte Software, die den Platz in Ihrer Werkstatt maximiert und Ihre Produktion auf die nächste Stufe bringt.

BELICHTUNGSMODUL

LASER



SOFTWARE



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite optimiert die Produktion durch die Rationalisierung von Prozessen, die Integration mit MES- und Shopfloor-IT-Systemen und die Erstellung detaillierter Qualitätsberichte.



TECHNISCHE DATEN

Bauvolumen	200 x 250 x 330 mm (7,9 x 9,8 x 13,0 Zoll)
Lasertyp	CO ₂ ; 1 x 40 W
Scangeschwindigkeit	bis zu 5,0 m/s (16,4 ft/s)
Stromanschluss	1 x 16 A
Stromverbrauch	max. 5,0 kW / typisch 3,0 kW

MATERIALIEN UND PROZESSE

EOS verfügt über eine außergewöhnliche Werkstoffkompetenz und ein umfassendes Portfolio an hochentwickelten Werkstoffen für die additive Fertigung. Unsere Werkstoffe, Systeme und Prozessparameter passen optimal zusammen. Mit den richtigen Werkstoffen können Sie die gewünschten Eigenschaftsprofile für Ihre Produkte bestmöglich realisieren

FORMIGA P 110 FDR

PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



OPTIONALES ZUBEHÖR

Auspacken & Siebstation

Auspack- und Siebstation entfernt schnell überschüssiges Material von den Bauteilen, sibt und fördert das gebrauchte Pulver

Strahlkabinett

Manuelles oder automatisches Entpulvern von Bauteilen mit Glas- oder Kunststoffstrahlmitteln

Mixing Station

Misch- und Qualifizierungsstation (MQS) für gravimetrische Dosierung, Homogenisierung und Konditionierung von neuen und gebrauchten Pulvern

HAUPTSITZ

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / München Deutschland

Tel.: +49 89 893 36-0
E-Mail: info@eos.info
URL: www.eos.info

Stand: 19.04.2026. Technische Änderungen vorbehalten. EOS ist nach ISO 9001 zertifiziert.

EOS®, Additive Minds®, Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® und PrimePart® sind Electro Optical Systems einigen Ländern eingetragene Marken der EOS GmbH Electro Optical Systems. Weitere Informationen finden Sie unter www.eos.info/trademarks.