

POLYMERLÖSUNGEN

# FORMIGA P 110 Velocis

- Innovationen im Temperaturmanagement und in der Softwaresteuerung beschleunigen den Aufheiz- und Wiederbeschichtungsprozess und erhöhen die Produktivität erheblich.
- Die laufenden Kosten bestehen nur aus dem Verbrauch von Material und Strom. Keine versteckten Kosten. Keine Vertreter.
- Der präzise Laserspot mit kleinem Fokusbereich ermöglicht Wandstärken von weniger als einem halben Millimeter. Das System produziert zuverlässig kleine, filigrane Teile mit höchster Oberflächenqualität.
- Das System gewährleistet reproduzierbare Teileigenschaften über das gesamte Bauvolumen: für jeden Bauauftrag und für jede Maschine.
- Die Teile sind direkt nach dem Auspacken und Entpacken voll funktionsfähig. Keine weitere Nachbearbeitung erforderlich.
- Das Punktpyrometer ermöglicht eine kontinuierliche und genaue Temperaturkontrolle.
- Mit 9 handelsüblichen Polymerwerkstoffen und 10 Kombinationen von Werkstoffen/Schichtdicken ist EOS ein Maßstab für die Materialvielfalt. Mit dem EOS ParameterEditor lassen sich individuelle Belichtungsparameter auf der Grundlage einer bewährten Basislinie definieren.
- Das System ist benutzerfreundlich, wartungsarm und benötigt nur ein Minimum an Zubehör.



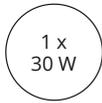
FORMIGA P 110 VELOCIS

## Hohe Leistung und herausragende Teilqualität bei kleinstem Platzbedarf

Der erfolgreichste industrielle 3D-Drucker ist jetzt dank neuer Software- und Hardwarefunktionen bis zu 20 % produktiver. Unter Beibehaltung der hohen Zuverlässigkeit und der FORMIGA Qualität, die den Standard auf dem Markt setzen, sind die Kosten attraktiver denn je.

# BELICHTUNGSMODUL

LASER



# SOFTWARE



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite optimiert die  
Produktion durch die  
Rationalisierung von Prozessen,  
die Integration mit MES- und  
Shopfloor-IT-Systemen und die  
Erstellung detaillierter  
Qualitätsberichte.



## FORMIGA P 110 VELOCIS

# TECHNISCHE DATEN

<b>BAUVOLUMEN</b>	200 x 250 x 330 mm (7,9 x 9,8 x 13,0 Zoll)
<b>LASER-TYP</b>	CO <sub>2</sub> ; 1 x 30 W
<b>PRÄZISIONSOPTIK</b>	1 F-Theta-Linse; 1 Hochgeschwindigkeitsscanner
<b>SCANGESCHWINDIGKEIT</b>	bis zu 5,0 m/s (16,4 ft/s)
<b>STROMVERSORGUNG</b>	1 x 16 A
<b>STROMVERBRAUCH</b>	max. 5,0 kW / typisch 3,0 kW

# MATERIALIEN UND PROZESSE

EOS verfügt über eine außergewöhnliche Werkstoffkompetenz und ein umfassendes Portfolio an hochentwickelten Werkstoffen für die additive Fertigung. Unsere Werkstoffe, Systeme und Prozessparameter passen optimal zusammen. Mit den richtigen Werkstoffen können Sie die gewünschten Eigenschaftsprofile für Ihre Produkte bestmöglich realisieren

## FORMIGA P 110 Velocis

PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 Black



PA 2200



PA 2200 CarbonReduced



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



## OPTIONALES ZUBEHÖR

### Auspacken & Siebstation

Auspack- und Siebstation entfernt schnell überschüssiges Material von den Bauteilen, siebt und fördert das gebrauchte Pulver

### Strahlkabinett

Manuelles oder automatisches Entpulvern von Bauteilen mit Glas- oder Kunststoffstrahlmitteln

### Mixing Station

Misch- und Qualifizierungsstation (MQS) für gravimetrische Dosierung, Homogenisierung und Konditionierung von neuen und gebrauchten Pulvern

### HAUPTSITZ

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / München Deutschland

Tel.: +49 89 893 36-0  
E-Mail: [info@eos.info](mailto:info@eos.info)  
URL: [www.eos.info](http://www.eos.info)

Stand: 12.07.2025. Technische Änderungen vorbehalten. EOS ist nach ISO 9001 zertifiziert.

EOS®, Additive Minds®, Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® und PrimePart® sind in einigen Ländern eingetragene Marken der EOS GmbH Electro Optical Systems. Für weitere Informationen besuchen Sie [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks).