

**SOLUCIONES DE POLÍMEROS**

# P 110 FDR

- Con un diámetro de enfoque dos veces menor que el de las tecnologías SLS existentes, el rayo láser ultrafino y preciso produce piezas con espesores de pared de sólo 220 µm.
- El sistema garantiza la reproducibilidad de las propiedades de las piezas en todo el volumen de producción definido, en cada producción y de una máquina a otra.
- La gestión inteligente de la temperatura y un marco de intercambio mejorado contribuyen a homogeneizar la calidad de las piezas.
- Las piezas son totalmente funcionales nada más desembalarlas, aprovechando el suave acabado superficial creado por el láser ultrafino para ahorrar tiempo en el procesamiento posterior.
- Las piezas fabricadas con el material de base biológica PA 11 tienen una alta resistencia al impacto y alargamiento a la rotura. También hay disponible una versión neutra en carbono.
- Integración total en el entorno IIoT con EOSCONNECT Core, lo que da lugar a una cadena de procesos totalmente digital desde el modelo CAD, pasando por la conexión ERP y MES, hasta la pieza acabada.
- El sistema es fácil de usar, requiere poco mantenimiento y un mínimo de accesorios.



**FORMIGA P 110 FDR**

## Imprima en 3D piezas con la máxima resolución de detalle y habilite nuevos campos de aplicación

La reputada y fiable impresora 3D industrial funciona ahora con un rayo láser fino único en su clase para producir piezas delicadas y superficies ultrasuaves que permiten nuevos campos de aplicación. El sistema ocupa poco espacio y cuenta con un software de flujo de trabajo de última generación para aprovechar al máximo el espacio del taller y llevar la producción al siguiente nivel.

## MÓDULO DE EXPOSICIÓN

LÁSERES



# SOFTWARE



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite optimiza la producción agilizando los procesos, integrándose con los sistemas MES e informáticos del taller y generando informes de calidad detallados.



# DATOS TÉCNICOS

<b>Construir volumen</b>	200 x 250 x 330 mm (7,9 x 9,8 x 13,0 pulg.)
<b>Tipo láser</b>	CO <sub>2</sub> ; 1 x 40 W
<b>Velocidad de exploración</b>	hasta 5,0 m/s (16,4 pies/s)
<b>Fuente de alimentación</b>	1 x 16 A
<b>Consumo de energía</b>	máx. 5,0 kW / típico 3,0 kW

## MATERIALES Y PROCESOS

EOS tiene una experiencia excepcional en materiales y una amplia cartera de materiales altamente desarrollados para la fabricación aditiva. Nuestros materiales, sistemas y parámetros de proceso encajan de forma óptima. Con los materiales adecuados, puede obtener los perfiles de propiedades deseados de la mejor manera posible para sus productos.

### FORMIGA P 110 FDR

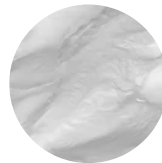
PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



## ACCESORIOS OPCIONALES

### Estación de desembalaje y tamizado

La estación de desembalaje y tamizado elimina rápidamente el material sobrante de los componentes, tamiza y transporta el polvo usado

### Cabina de chorreado

Desempolvado manual o automático de componentes con granalla de vidrio o plástico

### Estación de mezcla

Estación de mezcla y cualificación (MQS) para dosificación gravimétrica, homogeneización y acondicionamiento de polvo nuevo y usado

**SEDE CENTRAL**

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / Múnich Alemania

Tel.: +49 89 893 36-0  
Correo electrónico: [info@eos.info](mailto:info@eos.info)  
URL: [www.eos.info](http://www.eos.info)

Situación a fecha de 07/04/2026. Sujeto a modificaciones técnicas. EOS cuenta con la certificación ISO 9001.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® y PrimePart® son marcas registradas de EOS GmbH Electro Optical Systems algunos países. Para obtener más información, visite [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks).