

SOLUCIONES DE POLÍMEROS

PA 2200 CarbonReduced

Ficha técnica del material

PA 2200 CARBONREDUCED

Descripción del producto

PA 2200 CarbonReduced, basado en poliamida 12, ofrece una amplia gama de aplicaciones gracias a su perfil de propiedades muy equilibrado y es el material más probado del mercado.

PA 2200 CarbonReduced es un producto responsable de EOS. Combina una huella de CO₂e muy reducida con las conocidas propiedades técnicas de la PA 2200.

La ventaja del parámetro de proceso Equilibrio, con un espesor de capa de 120 µm, reside en su capacidad para equilibrar diferentes factores al mismo tiempo, por ejemplo, los costes de producción, las propiedades mecánicas, la calidad superficial y la precisión. Por tanto, es adecuado para piezas con geometrías, dimensiones y requisitos variables.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Calidad probada al 100% y un 45% menos de CO₂e
- Perfil inmobiliario equilibrado
- Material polivalente
- Conforme al Reglamento (UE) n° 1935/2004 y a las prácticas correctas de fabricación

Descargar hoja de datos de simulación →

APLICACIONES TÍPICAS

- Equipos de producción como pinzas, plantillas y utillajes
- Guías de corte para cirugía y modelos óseos para la industria médica
- Gafas en la industria de bienes de consumo
- Piezas de recambio como soportes o cubiertas, por ejemplo, en la industria del automóvil.
- Piezas funcionales para prototipos que incluyen bisagras o roscas

PROPIEDADES MECÁNICAS	SECO / ACONDICIONADO	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Módulo de tracción			ISO 527-1/-2
Orientación X	1650 / -	MPa	
Orientación Y	1650 / -	MPa	
Orientación Z	1650 / -	MPa	
Resistencia a la tracción			ISO 527-1/-2
Orientación X	48 / -	MPa	
Orientación Y	48 / -	MPa	
Orientación Z	42 / -	MPa	
Tensión nominal de rotura			ISO 527-1/-2
Orientación X	18 / -	%	
Orientación Y	18 / -	%	
Orientación Z	4 / -	%	
Módulo de flexión			ISO 178
X Orientación	1500 / -	MPa	
Resistencia al impacto Charpy (+23°C)			ISO 179/1eU
Orientación X	53 / -	kJ/m ²	
Resistencia al impacto Charpy Notched (+23°C)			ISO 179/1eA
Orientación X	4.8 / -	kJ/m ²	
Resistencia al impacto Izod entallado (+23°C)			ISO 180/1A
X Orientación	4.4 / -	kJ/m ²	
Dureza Shore D			ISO 7619-1
X Orientación	75 / -	-	

PROPIEDADES TÉRMICAS	SECO / ACONDICIONADO	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Temperatura de fusión	176	°C	ISO 11357-1/-3
Temperatura de deflexión bajo carga 1,80 MPa			ISO 75-1/-2
Orientación X	64	°C	
Orientación Z	57	°C	
Temperatura de deflexión bajo carga 0,45 MPa			ISO 75-1/-2
Orientación X	157	°C	
Orientación Z	145	°C	
Temperatura de ablandamiento Vicat			ISO 306/B50
Orientación X	176	°C	
Comportamiento en combustión	HB	clase	UL 94
Espesor ensayado	0,5	mm	
Comportamiento en combustión	HB	clase	UL 94
Espesor ensayado	1.6	mm	
Comportamiento en combustión	HB	clase	UL 94
Espesor ensayado	3.2	mm	

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	SECO / ACONDICIONADO	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
------------------------	-------------------------	--------	-----------------

Índice de seguimiento comparativo CTI			IEC 60112
Orientación X	≥600 / -		
Orientación Y	≥600 / -		
Orientación Z	≥600 / -		

OTRAS PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
-------------------	-------	--------	-----------------

Densidad	0.93	g/cm ³	Método EOS
Color polvo	blanco	-	-
Componentes Color	blanco	-	-

SEDE CENTRAL

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Múnich Alemania

Tel.: +49 89 893 36-0
Correo electrónico: info@eos.info
URL: www.eos.info

Este polvo no ha sido desarrollado, probado ni certificado como producto sanitario según la Directiva 93/42/CEE (MDD) o el Reglamento (UE) 2017/745 (MDR) y no está destinado a ser utilizado como producto sanitario, en particular para los fines especificados en el Art. 2 n.º 1 MDR. En la medida en que pretenda utilizar el polvo como materia prima para la fabricación de productos farmacéuticos o productos sanitarios (p. ej. como materia prima que como material debe cumplir los requisitos del Anexo 1, Capítulo II MDR), la responsabilidad y la obligación de todos los análisis, pruebas, evaluaciones, procedimientos, evaluaciones de riesgos, evaluaciones de conformidad, procedimientos de aprobación y certificación, así como de todas las demás medidas oficiales y reglamentarias necesarias para este fin, recaerán exclusivamente en usted tanto en lo que respecta al producto farmacéutico y/o producto sanitario fabricado por usted como en lo que respecta a las propiedades, idoneidad, pruebas, evaluación, evaluación de riesgos, otros requisitos para el uso del polvo como materia prima. A este respecto, se aplicarán las limitaciones de responsabilidad de conformidad con nuestras Condiciones Generales y los contratos de venta de sistemas o materiales.

Las propiedades de las piezas se facilitan únicamente a título informativo y EOS no ofrece ninguna declaración ni garantía, y declina toda responsabilidad, con respecto a las propiedades reales de las piezas obtenidas. Las propiedades de las piezas dependen de una serie de factores que influyen y, por lo tanto, las propiedades reales de las piezas obtenidas por el usuario pueden diferir de la información aquí indicada. Este documento no representa por sí mismo una base suficiente para el diseño de ninguna pieza, ni proporciona ningún acuerdo o garantía sobre las propiedades específicas de un material o pieza o la idoneidad de un material o pieza para una aplicación específica.

La obtención de determinadas propiedades de la pieza, así como la evaluación de la idoneidad de este material para un fin específico es responsabilidad exclusiva del usuario. Cualquier información aquí facilitada está sujeta a cambios sin previo aviso.

Situación a fecha de 06/04/2026. Sujeto a modificaciones técnicas. EOS cuenta con la certificación ISO 9001.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® y PrimePart® son marcas registradas de EOS GmbH Electro Optical Systems algunos países. Para obtener más información, visite www.eos.info/trademarks.