

SOLUCIONES DE POLÍMEROS

PA 2241 FR

Ficha de datos del material

PA 2241 FR

Descripción del producto

PA 2241 FR es un polvo blanco de poliamida 12 para procesar en sistemas de sinterizado láser, que contiene un retardante de llama a base de halógenos. Debido a su refrescabilidad, el material es muy rentable en comparación con otros materiales ignífugos del mercado. Las piezas fabricadas aditivamente muestran una buena resistencia a la tracción y son adecuadas para su uso en aplicaciones interiores de aeronaves, por ejemplo, conductos de ventilación y válvulas de escape.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Ignífugo
- Retardante de llama a base de halógenos
- Actualizable

APLICACIONES TÍPICAS

- Piezas del interior de las aeronaves, por ejemplo, conductos de ventilación, válvulas de escape o soportes

PROPIEDADES MECÁNICAS	SECO / ACONDICIONADO	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Módulo de tracción			ISO 527-1/-2
Orientación X	1900 / 1600	MPa	
Orientación Y	1900 / 1600	MPa	
Orientación Z	1900 / 1600	MPa	
Resistencia a la tracción			ISO 527-1/-2
Orientación X	49 / 44	MPa	
Orientación Y	49 / 44	MPa	
Orientación Z	46 / 41	MPa	
Deformación a la tracción			ISO 527-1/-2
Orientación X	7 / 11	%	
Orientación Y	7 / 11	%	
Orientación Z	6 / 6	%	
Tensión de rotura			ISO 527-1/-2
Orientación X	15 / 22	%	
Orientación Y	15 / 22	%	
Orientación Z	6 / 9	%	

PROPIEDADES TÉRMICAS	SECO / ACONDICIONADO	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Temperatura de fusión	185	°C	ISO 11357-1/-3
Temperatura de deflexión bajo carga 1,80 MPa			ISO 75-1/-2
Orientación X	84	°C	
Temperatura de deflexión bajo carga 0,45 MPa			ISO 75-1/-2
Orientación X	154	°C	
Inflamabilidad			CS 25 / JAR25 / FAR 25 § 25-853
Prueba superada, tiempo de ignición de 12 s	1.0	mm	
Prueba superada, tiempo de ignición de 12 s	1.5	mm	
Prueba superada, tiempo de ignición de 12 s	2.0	mm	
Prueba superada, tiempo de ignición de 60 s	1.0	mm	
Prueba superada, tiempo de ignición de 60 s	1.5	mm	
Prueba superada, tiempo de ignición de 60 s	2.0	mm	
Densidad del humo			ABD 0031 (Edición:F), método: AITM 2.0007
Prueba superada	1.0	mm	
Prueba superada	1.5	mm	
Prueba superada	2.0	mm	
Toxicidad			ABD 0031 (Edición:F), método: AITM 3.0005
Prueba superada	1.0	mm	
Prueba superada	1.5	mm	
Prueba superada	2.0	mm	

OTRAS PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	NORMA DE ENSAYO
Densidad	1.00	g/cm ³	Método EOS
Color polvo	blanco	-	-
Componentes Color	blanco	-	-

SEDE CENTRAL

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Múnich Alemania

Tel.: +49 89 893 36-0
Correo electrónico: info@eos.info
URL: www.eos.info

Este polvo no ha sido desarrollado, probado ni certificado como producto sanitario según la Directiva 93/42/CEE (MDD) o el Reglamento (UE) 2017/745 (MDR) y no está destinado a ser utilizado como producto sanitario, en particular para los fines especificados en el Art. 2 n.º 1 MDR. En la medida en que pretenda utilizar el polvo como materia prima para la fabricación de productos farmacéuticos o productos sanitarios (p. ej. como materia prima que como material debe cumplir los requisitos del Anexo 1, Capítulo II MDR), la responsabilidad y la obligación de todos los análisis, pruebas, evaluaciones, procedimientos, evaluaciones de riesgos, evaluaciones de conformidad, procedimientos de aprobación y certificación, así como de todas las demás medidas oficiales y reglamentarias necesarias para este fin, recaerán exclusivamente en usted tanto en lo que respecta al producto farmacéutico y/o producto sanitario fabricado por usted como en lo que respecta a las propiedades, idoneidad, pruebas, evaluación, evaluación de riesgos, otros requisitos para el uso del polvo como materia prima. A este respecto, se aplicarán las limitaciones de responsabilidad de conformidad con nuestras Condiciones Generales y los contratos de venta de sistemas o materiales.

Las propiedades de las piezas se facilitan únicamente a título informativo y EOS no ofrece ninguna declaración ni garantía, y declina toda responsabilidad, con respecto a las propiedades reales de las piezas obtenidas. Las propiedades de las piezas dependen de una serie de factores que influyen y, por lo tanto, las propiedades reales de las piezas obtenidas por el usuario pueden diferir de la información aquí indicada. Este documento no representa por sí mismo una base suficiente para el diseño de ninguna pieza, ni proporciona ningún acuerdo o garantía sobre las propiedades específicas de un material o pieza o la idoneidad de un material o pieza para una aplicación específica.

La obtención de determinadas propiedades de la pieza, así como la evaluación de la idoneidad de este material para un fin específico es responsabilidad exclusiva del usuario. Cualquier información aquí facilitada está sujeta a cambios sin previo aviso.

Situación a 30.06.2025. Sujeto a modificaciones técnicas. EOS cuenta con la certificación ISO 9001.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® y PrimePart® son marcas registradas de EOS GmbH Electro Optical Systems en algunos países. Para más información, visite www.eos.info/trademarks.