SOLUTIONS EN MATIÈRE DE POLYMÈRES

FORMIGA P 110 Velocis

- Les innovations en matière de gestion de la température et de contrôle logiciel accélèrent le processus de chauffage et de revêtement, ce qui augmente considérablement la productivité.
- Les coûts d'exploitation se limitent aux matériaux consommés et à l'électricité. Pas de coûts cachés. Pas d'agents.
- Le spot laser précis avec un petit diamètre de focalisation permet d'obtenir des épaisseurs de paroi inférieures à un demi-millimètre. Le système produit de manière fiable des pièces petites et délicates avec une qualité de surface optimale.
- Le système garantit la reproductibilité des propriétés des pièces sur l'ensemble du volume de construction : pour chaque tâche de construction et pour chaque machine.
- Les pièces sont entièrement fonctionnelles dès leur déballage et leur dépouillement. Aucun traitement ultérieur n'est nécessaire.
- Le pyromètre ponctuel permet un contrôle continu et précis de la température.
- Avec 9 matériaux polymères commerciaux et 10 combinaisons de matériaux/épaisseurs de couches, EOS est une référence en termes de variété de matériaux. L'éditeur de paramètres d'EOS permet de définir des paramètres d'exposition personnalisés à partir d'une base de référence éprouvée.
- Le système est convivial, nécessite peu d'entretien et un minimum d'accessoires.

FORMIGA P 110 VELOCIS

Performances élevées et qualité exceptionnelle des pièces pour un encombrement minimal

L'imprimante 3D industrielle la plus performante est désormais jusqu'à 20 % plus productive grâce à de nouvelles fonctionnalités logicielles et matérielles. Tout en conservant la fiabilité et la qualité FORMIGA, qui font référence sur le marché, le coût est plus attractif que jamais.

MODULE D'EXPOSITION

LASERS

1 x
30 W

LOGICIELS

EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite optimise la production en rationalisant les processus, en s'intégrant aux systèmes MES et aux systèmes informatiques de l'atelier, et en générant des rapports de qualité détaillés.

Français

FORMIGA P 110 VELOCIS

DONNÉES TECHNIQUES

VOLUME DE CONSTRUCTION	200 x 250 x 330 mm (7.9 x 9.8 x 13.0 in)
TYPE DE LASER	CO_2 ; 1 x 30 W
OPTIQUE DE PRÉCISION	1 objectif(s) F-theta ; 1 scanner(s) à grande vitesse
VITESSE DE BALAYAGE	jusqu'à 5,0 m/s (16,4 ft/s)
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	1 x 16 A
CONSOMMATION D'ÉNERGIE	max. 5,0 kW / typique 3,0 kW

MATÉRIAUX ET PROCÉDÉS

EOS dispose d'une expertise exceptionnelle en matière de matériaux et d'un portefeuille complet de matériaux hautement développés pour la fabrication additive. Nos matériaux, nos systèmes et nos paramètres de processus sont parfaitement adaptés les uns aux autres. Avec les bons matériaux, vous pouvez obtenir les profils de propriétés souhaités de la meilleure façon possible pour vos produits

Français

FORMIGA P 110 Velocis

PA 1100

PA 1101

PA 1101 ClimateNeutral

PA 1102 Black

PA 2200

PA 2200 CarbonReduced

PA 2201

PA 3200 GF

Alumide

EOS TPU 1301

ACCESSOIRES EN OPTION

Station de déballage et de tamisage

La station de déballage et de tamisage élimine rapidement l'excédent de matière des composants, tamise et transporte la poudre utilisée.

Cabine de sablage

Dépoussiérer manuellement ou automatiquement les composants à l'aide d'un agent de sablage en verre ou en plastique

Station de mélange

Station de mélange et de qualification (MQS) pour le dosage gravimétrique, l'homogénéisation et le conditionnement des poudres neuves et usagées.

SIÈGE

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Munich Allemagne

Tél : +49 89 893 36-0
Courriel : info@eos.info
URL : www.eos.info

État au 16.07.2025. Sous réserve de modifications techniques. EOS est certifiée ISO 9001.
EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® et PrimePart® sont des marques déposées d'EOS GmbH Electro Optical Systems dans certains pays. Pour plus d'informations, visitez le site www.eos.info/trademarks.

Français ›