SOLUTIONS EN MATIÈRE DE POLYMÈRES

EOS TPU 1301

Fiche technique

EOS TPU 1301

Description du produit

Les propriétés des pièces, telles que la flexibilité et le niveau d'amortissement de ce TPU, peuvent être ajustées grâce à une conception structurelle en treillis ou en adaptant les paramètres du processus.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Une grande résilience
- Bonne résistance à l'hydrolyse
- Haute stabilité aux UV
- Très bonne absorption des chocs
- Dureté Shore 86 A
- Faible taux de rafraîchissement

APPLICATIONS TYPIQUES

- Chaussures et pièces de style de vie exigeant des propriétés élastomères, par exemple poignées, semelles de chaussures
- Pièces pour l'automobile et l'industrie, par exemple tubes, soufflets, joints, garnitures d'étanchéité
- Équipement sportif de protection, par exemple rembourrage de casque
- Les applications habituellement réalisées en mousse peuvent être remplacées par des structures en treillis dans EOS TPU 1301.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	SEC / CONDITIONNÉ	UNITÉ	NORME DE TEST
Module de traction			ISO 527-1/-2
Orientation X	60 / -	MPa	
Orientation Y	60 / -	MPa	
Orientation Z	60 / -	MPa	
Résistance à la traction			ISO 527-1/-2
Orientation X	7 / -	MPa	
Orientation Y	7 / -	MPa	
Orientation Z	5 / -	MPa	
Déformation nominale à la rupture			ISO 527-1/-2
Orientation X	250 / -	%	
Orientation Y	250 / -	%	
Orientation Z	90 / -	%	
Déformation nominale à la rupture, EOS P 770			ISO 527-1/-2
Z Orientation	60 / -	%	
Module de flexion			ISO 178
Orientation X	64 / -	MPa	
Orientation Y	64 / -	MPa	
Orientation Z	69 / -	MPa	
Résistance au choc Charpy (+23°C)			ISO 179/1eU
Orientation X	N / -	kJ/m²	
Orientation Y	N / -	kJ/m²	
Orientation Z	N / -	kJ/m²	
Résistance à l'impact Charpy (+23°C)			ISO 179/1eA
Orientation X	N / -	kJ/m²	
Orientation Y	N / -	kJ/m²	
Orientation Z	N / -	kJ/m²	
Résistance à l'impact Charpy (-30°C)			ISO 179/1eA
Orientation X	N / -	kJ/m²	
Orientation Y	N / -	kJ/m²	
Orientation Z	N / -	kJ/m²	
Rebond Résilience			DIN 53512
Orientation X	62 / -	%	
Orientation Y	62 / -	%	
Orientation Z	62 / -	%	
Résistance à l'abrasion			ISO 4649
X Orientation	86 / -	mm³	
Z Orientation	95 / -	mm³	
Jeu de compression			ISO 815-1/B (72h 23°C 30 min)
Orientation X	24 / -	%	
Orientation Z	25 / -	%	
Jeu de compression			ISO 815-1/B (24h 70°C 30 min)
Orientation X	65 / -	%	
Orientation Z	72 / -	%	

Français ›

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	SEC / CONDITIONNÉ	UNITÉ	NORME DE TEST
Température de fusion	138	°C	ISO 11357-1/-3
Température de déflexion sous charge 0,45 MPa			ISO 75-1/-2
Orientation X	50	°C	
Orientation Z	52	°C	
Température de ramollissement Vicat			ISO 306/A120
Orientation X	98	°C	
Orientation Z	98	°C	

AUTRES PROPRIÉTÉS	VALEUR	UNITÉ	NORME DE TEST
Absorption de l'eau	0.85	%	sim. à ISO 62/7d
Densité	1.11	g/cm³	Méthode EOS
Couleur poudre	blanc	-	-
Composants Couleur	blanc	-	-

SIÈGE

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Munich Allemagne

Tél : +49 89 893 36-0
Courriel : info@eos.info
URL : www.eos.info

Cette poudre n'a pas été développée, testée ou certifiée en tant que dispositif médical conformément à la directive 93/42/CEE (MDD) ou au règlement (UE) 2017/745 (MDR) et n'est pas destinée à être utilisée en tant que dispositif médical, en particulier aux fins spécifiées à l'art. 2 n° 1 du RIM. Dans la mesure où vous avez l'intention d'utiliser la poudre comme matière première pour la fabrication de produits pharmaceutiques ou de dispositifs médicaux (par ex. en tant que matière première devant répondre aux exigences de l'annexe 1, chapitre II du RIM), vous êtes seul responsable de l'ensemble des analyses, essais, évaluations, procédures, évaluations des risques, évaluations de la conformité, procédures d'approbation et de certification ainsi que de toutes les autres mesures officielles et réglementaires requises à cette fin, tant en ce qui concerne le produit pharmaceutique et/ou le dispositif médical que vous fabriquez qu'en ce qui concerne les propriétés, l'adéquation, les essais, l'évaluation, l'évaluation des risques et les autres exigences relatives à l'utilisation de la poudre en tant que matière première. À cet égard, les limitations de responsabilité prévues dans nos conditions générales et dans les contrats de vente de systèmes ou de matériaux s'appliquent.

Les propriétés des pièces sont fournies à titre d'information uniquement et EOS ne fait aucune déclaration ou garantie, et décline toute responsabilité, quant aux propriétés réelles des pièces obtenues. Les propriétés des pièces dépendent d'une variété de facteurs d'influence et, par conséquent, les propriétés réelles des pièces obtenues par l'utilisateur peuvent différer des informations fournies dans le présent document. Le présent document ne constitue pas en soi une base suffisante pour la conception d'une pièce, pas plus qu'il ne fournit un accord ou une garantie sur les propriétés spécifiques d'un matériau ou d'une pièce ou sur l'adéquation d'un matériau ou d'une pièce à une application spécifique.

L'obtention de certaines propriétés des pièces ainsi que l'évaluation de l'adéquation de ce matériau à un usage spécifique relèvent de la seule responsabilité de l'utilisateur. Toute information donnée dans le présent document est susceptible d'être modifiée sans préavis.

État au 03.08.2025. Sous réserve de modifications techniques. EOS est certifiée ISO 9001.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® et PrimePart® sont des marques déposées d'EOS GmbH Electro Optical Systems dans certains pays. Pour plus d'informations, visitez le site www.eos.info/trademarks.

Français