

SOLUTIONS EN MATIÈRE DE POLYMÈRES

# PA 2200

Fiche technique

## PA 2200

## Description du produit

Le PA 2200, basé sur le polyamide 12, offre une large gamme d'applications grâce à son profil de propriétés très équilibré et est le matériau le plus éprouvé du marché.

Le PA 2200 est également disponible en tant que produit responsable EOS, le PA 2200 CarbonReduced. Il associe une empreinte CO<sub>2</sub>e fortement réduite aux propriétés techniques bien connues du PA 2200.

L'avantage du paramètre de processus Balance, à une épaisseur de couche de 120 µm, réside dans sa capacité à équilibrer différents facteurs en même temps, par exemple les coûts de production, les propriétés mécaniques, la qualité de la surface et la précision. Il convient donc à des pièces dont la géométrie, les dimensions et les exigences varient.

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Profil immobilier équilibré
- Matériau polyvalent
- Conforme à la directive (UE) n° 1935/2004 et aux BPF

**Télécharger la fiche technique de simulation** →

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Équipements de production tels que les pinces, les gabarits et les montages
- Guides de coupe chirurgicale et modèles osseux pour l'industrie médicale
- Les lunettes dans l'industrie des biens de consommation
- Pièces de rechange telles que les supports ou les couvercles, par exemple dans l'industrie automobile
- Pièces fonctionnelles pour le prototypage comprenant des charnières ou des filetages

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	SEC / CONDITIONNÉ	UNITÉ	NORME DE TEST
<b>Module de traction</b>			ISO 527-1/-2
Orientation X	1650 / -	MPa	
Orientation Y	1650 / -	MPa	
Orientation Z	1650 / -	MPa	
<b>Résistance à la traction</b>			ISO 527-1/-2
Orientation X	48 / -	MPa	
Orientation Y	48 / -	MPa	
Orientation Z	42 / -	MPa	
<b>Contrainte à la rupture</b>			ISO 527-1/-2
Orientation X	18 / -	%	
Orientation Y	18 / -	%	
Orientation Z	4 / -	%	
<b>Module de flexion</b>			ISO 178
X Orientation	1500 / -	MPa	
<b>Résistance au choc Charpy (+23°C)</b>			ISO 179/1eU
X Orientation	53 / -	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Résistance à l'impact Charpy (+23°C)</b>			ISO 179/1eA
X Orientation	4.8 / -	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Résistance à l'impact Izod (+23°C)</b>			ISO 180/1A
X Orientation	4.4 / -	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Dureté Shore D</b>			ISO 7619-1
X Orientation	75 / -	-	

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	SEC / CONDITIONNÉ	UNITÉ	NORME DE TEST
<b>Température de fusion</b>	176	°C	ISO 11357-1/-3
<b>Température de déflexion sous charge 1,80 MPa</b>			ISO 75-1/-2
Orientation X	64	°C	
Orientation Z	57	°C	
<b>Température de déflexion sous charge 0,45 MPa</b>			ISO 75-1/-2
Orientation X	157	°C	
Orientation Z	145	°C	
<b>Température de ramollissement Vicat</b>			ISO 306/B50
X Orientation	176	°C	
<b>Comportement au feu</b>			UL 94
Épaisseur testée	HB, test réussi 0,5	classe mm	
<b>Comportement au feu</b>			UL 94
Épaisseur testée	HB, Test réussi 1.6	classe mm	
<b>Comportement au feu</b>			UL 94
Épaisseur testée	HB, Test réussi 3.2	classe mm	

PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES	SEC / CONDITIONNÉ	UNITÉ	NORME DE TEST
Indice comparatif de suivi CTI			IEC 60112
Orientation X	≥600 / -		
Orientation Y	≥600 / -		
Orientation Z	≥600 / -		

AUTRES PROPRIÉTÉS	VALEUR	UNITÉ	NORME DE TEST
Densité	0.93	g/cm <sup>3</sup>	Méthode EOS
Couleur poudre	blanc	-	-
Composants Couleur	blanc	-	-

## SIÈGE

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / Munich Allemagne

Tél : +49 89 893 36-0  
Courriel : info@eos.info  
URL : www.eos.info

Cette poudre n'a pas été développée, testée ou certifiée en tant que dispositif médical conformément à la directive 93/42/CEE (MDD) ou au règlement (UE) 2017/745 (MDR) et n'est pas destinée à être utilisée en tant que dispositif médical, en particulier aux fins spécifiées à l'art. 2 n° 1 du RIM. Dans la mesure où vous avez l'intention d'utiliser la poudre comme matière première pour la fabrication de produits pharmaceutiques ou de dispositifs médicaux (par ex. en tant que matière première devant répondre aux exigences de l'annexe 1, chapitre II du RIM), vous êtes seul responsable de l'ensemble des analyses, essais, évaluations, procédures, évaluations des risques, évaluations de la conformité, procédures d'approbation et de certification ainsi que de toutes les autres mesures officielles et réglementaires requises à cette fin, tant en ce qui concerne le produit pharmaceutique et/ou le dispositif médical que vous fabriquez qu'en ce qui concerne les propriétés, l'adéquation, les essais, l'évaluation, l'évaluation des risques et les autres exigences relatives à l'utilisation de la poudre en tant que matière première. À cet égard, les limitations de responsabilité prévues dans nos conditions générales et dans les contrats de vente de systèmes ou de matériaux s'appliquent.

**Les propriétés des pièces sont fournies à titre d'information uniquement et EOS ne fait aucune déclaration ou garantie, et décline toute responsabilité, quant aux propriétés réelles des pièces obtenues.** Les propriétés des pièces dépendent d'une variété de facteurs d'influence et, par conséquent, les propriétés réelles des pièces obtenues par l'utilisateur peuvent différer des informations fournies dans le présent document. Le présent document ne constitue pas en soi une base suffisante pour la conception d'une pièce, pas plus qu'il ne fournit un accord ou une garantie sur les propriétés spécifiques d'un matériau ou d'une pièce ou sur l'adéquation d'un matériau ou d'une pièce à une application spécifique.

**L'obtention de certaines propriétés des pièces ainsi que l'évaluation de l'adéquation de ce matériau à un usage spécifique relèvent de la seule responsabilité de l'utilisateur. Toute information donnée dans le présent document est susceptible d'être modifiée sans préavis.**

Situation au 05/04/2026. Sous réserve de modifications techniques. EOS est certifiée ISO 9001.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® et PrimePart® sont des marques déposées EOS GmbH Electro Optical Systems certains pays. Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks).