

SOLUTIONS EN MATIÈRE DE POLYMÈRES

PA 3200 GF

Fiche technique

PA 3200 GF

Description du produit

Le PA 3200 GF est une poudre blanche de polyamide 12 chargée de billes de verre (40 % en poids). Les pièces fabriquées en PA 3200 GF présentent une grande rigidité tout en conservant un bon allongement à la rupture. En outre, elles se caractérisent notamment par leur résistance particulière à l'usure, ce qui les rend parfaitement adaptées aux exigences accrues en matière de résistance à l'abrasion.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Grande rigidité
- Résistance à l'usure
- Amélioration des performances en matière de température

APPLICATIONS TYPIQUES

- Composants de machines nécessitant une rigidité accrue sous charge, par exemple les boîtiers
- Pièces fortement sollicitées nécessitant une résistance accrue à l'usure et à l'abrasion
- Outils de formage

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	SEC / CONDITIONNÉ	UNITÉ	NORME DE TEST
Module de traction			ISO 527-1/-2
Orientation X	3200 / -	MPa	
Orientation Y	3200 / -	MPa	
Orientation Z	2500 / -	MPa	
Résistance à la traction			ISO 527-1/-2
Orientation X	51 / -	MPa	
Orientation Y	51 / -	MPa	
Orientation Z	47 / -	MPa	
Contrainte à la rupture			ISO 527-1/-2
Orientation X	9 / -	%	
Orientation Y	9 / -	%	
Orientation Z	5.5 / -	%	
Module de flexion			ISO 178
X Orientation	2900 / -	MPa	
Résistance à la flexion			ISO 178
X Orientation	73 / -	-	
Résistance au choc Charpy (+23°C)			ISO 179
X Orientation	35 / -	kJ/m ²	
Résistance à l'impact Charpy (+23°C)			ISO 179
X Orientation	5.4 / -	kJ/m ²	
Résistance aux chocs Izod (+23°C)			ISO 179
X Orientation	21 / -	kJ/m ²	
Résistance à l'impact Izod (+23°C)			ISO 179
X Orientation	4.2 / -	kJ/m ²	
Dureté de la bille par indentation			ISO 2039-1
X Orientation	98 / -	MPa	
Dureté Shore D			ISO 7619-1
X Orientation	80 / -	-	

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	SEC / CONDITIONNÉ	UNITÉ	NORME DE TEST
Température de fusion	-	°C	ISO 11357-1/-3
Température de déflexion sous une charge de 1,80 MPa			ISO 75-1/-2
X Orientation	96	°C	
Température de déflexion sous charge 0,45 MPa			ISO 75-1/-2
X Orientation	157	°C	

AUTRES PROPRIÉTÉS	VALEUR	UNITÉ	NORME DE TEST
Densité	1.22	g/cm ³	Méthode EOS
Couleur poudre	blanchâtre	-	-
Composants Couleur	blanchâtre	-	-

SIÈGE

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Munich Allemagne

Tél : +49 89 893 36-0
Courriel : info@eos.info
URL : www.eos.info

Cette poudre n'a pas été développée, testée ou certifiée en tant que dispositif médical conformément à la directive 93/42/CEE (MDD) ou au règlement (UE) 2017/745 (MDR) et n'est pas destinée à être utilisée en tant que dispositif médical, en particulier aux fins spécifiées à l'art. 2 n° 1 du RIM. Dans la mesure où vous avez l'intention d'utiliser la poudre comme matière première pour la fabrication de produits pharmaceutiques ou de dispositifs médicaux (par ex. en tant que matière première devant répondre aux exigences de l'annexe 1, chapitre II du RIM), vous êtes seul responsable de l'ensemble des analyses, essais, évaluations, procédures, évaluations des risques, évaluations de la conformité, procédures d'approbation et de certification ainsi que de toutes les autres mesures officielles et réglementaires requises à cette fin, tant en ce qui concerne le produit pharmaceutique et/ou le dispositif médical que vous fabriquez qu'en ce qui concerne les propriétés, l'adéquation, les essais, l'évaluation, l'évaluation des risques et les autres exigences relatives à l'utilisation de la poudre en tant que matière première. À cet égard, les limitations de responsabilité prévues dans nos conditions générales et dans les contrats de vente de systèmes ou de matériaux s'appliquent.

Les propriétés des pièces sont fournies à titre d'information uniquement et EOS ne fait aucune déclaration ou garantie, et décline toute responsabilité, quant aux propriétés réelles des pièces obtenues. Les propriétés des pièces dépendent d'une variété de facteurs d'influence et, par conséquent, les propriétés réelles des pièces obtenues par l'utilisateur peuvent différer des informations fournies dans le présent document. Le présent document ne constitue pas en soi une base suffisante pour la conception d'une pièce, pas plus qu'il ne fournit un accord ou une garantie sur les propriétés spécifiques d'un matériau ou d'une pièce ou sur l'adéquation d'un matériau ou d'une pièce à une application spécifique.

L'obtention de certaines propriétés des pièces ainsi que l'évaluation de l'adéquation de ce matériau à un usage spécifique relèvent de la seule responsabilité de l'utilisateur. Toute information donnée dans le présent document est susceptible d'être modifiée sans préavis.

État au 18/06/2025. Sous réserve de modifications techniques. EOS est certifié ISO 9001.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® et PrimePart® sont des marques déposées de EOS GmbH Electro Optical Systems dans certains pays. Pour plus d'informations, consultez www.eos.info/trademarks.