

SOLUZIONI POLIMERICHE

EOS TPU 1301

Scheda tecnica del materiale

EOS TPU 1301

Descrizione del prodotto

Le proprietà del pezzo, come la flessibilità e il livello di smorzamento di questo TPU, possono essere regolate attraverso la progettazione strutturale con struttura a reticolo o adattando i parametri di processo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Grande resilienza
- Buona resistenza all'idrolisi
- Elevata stabilità ai raggi UV
- Ottimo assorbimento degli urti
- Durezza Shore 86 A
- Bassa frequenza di aggiornamento

APPLICAZIONI TIPICHE

- Calzature e parti del lifestyle che richiedono proprietà elastomeriche, ad es. maniglie, soles di scarpe
- Componenti per l'industria e il settore automobilistico, ad esempio tubi, soffiotti, guarnizioni e tenute
- Attrezzature sportive protettive, ad esempio imbottitura del casco
- Le applicazioni solitamente realizzate in schiuma possono essere sostituite da strutture reticolari in EOS TPU 1301.

PROPRIETÀ MECCANICHE	ASCIUTTO / CONDIZIONATO	UNITÀ	STANDARD DI PROVA
Modulo di trazione			ISO 527-1/-2
Orientamento X	60 / -	MPa	
Orientamento Y	60 / -	MPa	
Orientamento Z	60 / -	MPa	
Resistenza alla trazione			ISO 527-1/-2
Orientamento X	7 / -	MPa	
Orientamento Y	7 / -	MPa	
Orientamento Z	5 / -	MPa	
Deformazione nominale a rottura			ISO 527-1/-2
Orientamento X	250 / -	%	
Orientamento Y	250 / -	%	
Orientamento Z	90 / -	%	
Deformazione nominale a rottura, EOS P 770			ISO 527-1/-2
Orientamento Z	60 / -	%	
Modulo di flessione			ISO 178
Orientamento X	64 / -	MPa	
Orientamento Y	64 / -	MPa	
Orientamento Z	69 / -	MPa	
Resistenza all'urto Charpy (+23°C)			ISO 179/1eU
Orientamento X	N / -	kJ/m ²	
Orientamento Y	N / -	kJ/m ²	
Orientamento Z	N / -	kJ/m ²	
Resistenza all'urto Charpy Notched (+23°C)			ISO 179/1eA
Orientamento X	N / -	kJ/m ²	
Orientamento Y	N / -	kJ/m ²	
Orientamento Z	N / -	kJ/m ²	
Resistenza all'urto Charpy Notched (-30°C)			ISO 179/1eA
Orientamento X	N / -	kJ/m ²	
Orientamento Y	N / -	kJ/m ²	
Orientamento Z	N / -	kJ/m ²	
Resilienza al rimbalzo			DIN 53512
Orientamento X	62 / -	%	
Orientamento Y	62 / -	%	
Orientamento Z	62 / -	%	
Resistenza all'abrasione			ISO 4649
Orientamento X	86 / -	mm ³	
Orientamento Z	95 / -	mm ³	
Set di compressione			ISO 815-1/B (72h 23°C 30 min)
Orientamento X	24 / -	%	
Orientamento Z	25 / -	%	
Set di compressione			ISO 815-1/B (24h 70°C 30 min)
Orientamento X	65 / -	%	
Orientamento Z	72 / -	%	

PROPRIETÀ TERMICHE	ASCIUTTO / CONDIZIONATO	UNITÀ	STANDARD DI PROVA
Temperatura di fusione	138	°C	ISO 11357-1/-3
Temperatura di flessione sotto carico 0,45 MPa			ISO 75-1/-2
Orientamento X	50	°C	
Orientamento Z	52	°C	
Temperatura di rammollimento Vicat			ISO 306/A120
Orientamento X	98	°C	
Orientamento Z	98	°C	

ALTRE PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	STANDARD DI PROVA
Assorbimento dell'acqua	0.85	%	sim. a ISO 62/7d
Densità	1.11	g/cm ³	Metodo EOS
Colore polvere	bianco	-	-
Componenti Colore	bianco	-	-

SEDE CENTRALE

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Monaco Germania

Tel: +49 89 893 36-0
Email: info@eos.info
URL: www.eos.info

Questa polvere non è stata sviluppata, testata o certificata come dispositivo medico ai sensi della Direttiva 93/42/CEE (MDD) o del Regolamento (UE) 2017/745 (MDR) e non è destinata a essere utilizzata come dispositivo medico, in particolare per gli scopi specificati nell'Art. 2 n. 1 MDR. Se si intende utilizzare la polvere come materia prima per la fabbricazione di prodotti farmaceutici o dispositivi medici (ad es. come materia prima che deve soddisfare i requisiti dell'Allegato 1, Capitolo II MDR), la responsabilità di tutte le analisi, i test, le valutazioni, le procedure, le valutazioni del rischio, le valutazioni di conformità, le procedure di approvazione e di certificazione, nonché di tutte le altre misure ufficiali e regolamentari necessarie a tale scopo, ricadrà esclusivamente su di voi, sia per quanto riguarda il prodotto farmaceutico e/o il dispositivo medico da voi fabbricato, sia per quanto riguarda le proprietà, l'idoneità, i test, le valutazioni, la valutazione del rischio, gli altri requisiti per l'uso della polvere come materia prima. A questo proposito, si applicano le limitazioni di responsabilità previste dalle nostre Condizioni generali e dai contratti di vendita del sistema o dei materiali.

Le proprietà dei pezzi sono fornite solo a scopo informativo ed EOS non fornisce alcuna dichiarazione o garanzia, e declina ogni responsabilità, in merito alle effettive proprietà dei pezzi ottenute. Le proprietà dei pezzi dipendono da una serie di fattori di influenza e pertanto le proprietà effettive dei pezzi ottenuti dall'utente possono discostarsi dalle informazioni qui riportate. Il presente documento non costituisce di per sé una base sufficiente per la progettazione di un pezzo, né fornisce alcun accordo o garanzia sulle proprietà specifiche di un materiale o di un pezzo o sull'idoneità di un materiale o di un pezzo per un'applicazione specifica.

L'ottenimento di determinate proprietà del pezzo e la valutazione dell'idoneità di questo materiale per uno scopo specifico sono di esclusiva responsabilità dell'utente. Tutte le informazioni qui riportate sono soggette a modifiche senza preavviso.

Aggiornato al 17.06.2025. Con riserva di modifiche tecniche. EOS è certificata ISO 9001.

EOS®, Additive Minds®, Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® e PrimePart® sono marchi registrati di EOS GmbH Electro Optical Systems in alcuni paesi. Per maggiori informazioni, visita www.eos.info/trademarks.