

SOLUZIONI POLIMERICHE

PA 2200

Scheda tecnica del materiale

PA 2200

Descrizione del prodotto

Il PA 2200, basato sulla poliammide 12, offre un'ampia gamma di applicazioni grazie al suo profilo di proprietà molto equilibrato ed è il materiale più collaudato sul mercato.

La PA 2200 è disponibile anche come prodotto responsabile EOS PA 2200 CarbonReduced. Combina un'impronta di CO_2 fortemente ridotta con le note proprietà tecniche della PA 2200.

Il vantaggio del parametro di processo Balance, con uno spessore dello strato di 120 μm , risiede nella sua capacità di bilanciare diversi fattori allo stesso tempo, ad esempio i costi di produzione, le proprietà meccaniche, la qualità della superficie e la precisione. È quindi adatto a pezzi con geometrie, dimensioni e requisiti diversi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Profilo immobiliare equilibrato
- Materiale multiuso
- Conforme alla normativa (UE) n. 1935/2004 e alle GMP

Scarica la scheda tecnica della simulazione →

APPLICAZIONI TIPICHE

- Attrezzature di produzione come pinze, maschere e dispositivi di fissaggio
- Guide di taglio chirurgico e modelli ossei per l'industria medica
- Gli occhiali nell'industria dei beni di consumo
- Pezzi di ricambio come staffe o coperture, ad esempio nell'industria automobilistica.
- Parti funzionali per la prototipazione che includono cerniere o filettature

PROPRIETÀ MECCANICHE	ASCIUTTO / CONDIZIONATO	UNITÀ	STANDARD DI PROVA
Modulo di trazione			ISO 527-1/-2
Orientamento X	1650 / -	MPa	
Orientamento Y	1650 / -	MPa	
Orientamento Z	1650 / -	MPa	
Resistenza alla trazione			ISO 527-1/-2
Orientamento X	48 / -	MPa	
Orientamento Y	48 / -	MPa	
Orientamento Z	42 / -	MPa	
Deformazione nominale a rottura			ISO 527-1/-2
Orientamento X	18 / -	%	
Orientamento Y	18 / -	%	
Orientamento Z	4 / -	%	
Modulo di flessione			ISO 178
X Orientamento	1500 / -	MPa	
Resistenza all'urto Charpy (+23°C)			ISO 179/1eU
Orientamento X	53 / -	kJ/m ²	
Resistenza all'urto Charpy Notched (+23°C)			ISO 179/1eA
Orientamento X	4.8 / -	kJ/m ²	
Resistenza all'urto Izod Notched (+23°C)			ISO 180/1A
Orientamento X	4.4 / -	kJ/m ²	
Durezza Shore D			ISO 7619-1
X Orientamento	75 / -	-	

PROPRIETÀ TERMICHE	ASCIUTTO / CONDIZIONATO	UNITÀ	STANDARD DI PROVA
Temperatura di fusione	176	°C	ISO 11357-1/-3
Temperatura di flessione sotto carico 1,80 MPa			ISO 75-1/-2
Orientamento X	64	°C	
Orientamento Z	57	°C	
Temperatura di flessione sotto carico 0,45 MPa			ISO 75-1/-2
Orientamento X	157	°C	
Orientamento Z	145	°C	
Temperatura di rammollimento Vicat			ISO 306/B50
X Orientamento	176	°C	
Comportamento alla combustione	HB, Prova superata	classe	UL 94
Spessore testato	0,5	mm	
Comportamento alla combustione	HB, Test superato	classe	UL 94
Spessore testato	1.6	mm	
Comportamento alla combustione	HB, Test superato	classe	UL 94
Spessore testato	3.2	mm	

PROPRIETÀ ELETTRICHE	ASCIUTTO / CONDIZIONATO	UNITÀ	STANDARD DI PROVA
----------------------	----------------------------	-------	-------------------

Indice di tracciamento comparativo CTI			IEC 60112
Orientamento X	≥600 / -		
Orientamento Y	≥600 / -		
Orientamento Z	≥600 / -		

ALTRE PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	STANDARD DI PROVA
-----------------	--------	-------	-------------------

Densità	0.93	g/cm ³	Metodo EOS
Colore polvere	bianco	-	-
Componenti Colore	bianco	-	-

SEDE CENTRALE

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Monaco Germania

Tel: +49 89 893 36-0
Email: info@eos.info
URL: www.eos.info

Questa polvere non è stata sviluppata, testata o certificata come dispositivo medico ai sensi della Direttiva 93/42/CEE (MDD) o del Regolamento (UE) 2017/745 (MDR) e non è destinata a essere utilizzata come dispositivo medico, in particolare per gli scopi specificati nell'Art. 2 n. 1 MDR. Se si intende utilizzare la polvere come materia prima per la fabbricazione di prodotti farmaceutici o dispositivi medici (ad es. come materia prima che deve soddisfare i requisiti dell'Allegato 1, Capitolo II MDR), la responsabilità di tutte le analisi, i test, le valutazioni, le procedure, le valutazioni del rischio, le valutazioni di conformità, le procedure di approvazione e di certificazione, nonché di tutte le altre misure ufficiali e regolamentari necessarie a tale scopo, ricadrà esclusivamente su di voi, sia per quanto riguarda il prodotto farmaceutico e/o il dispositivo medico da voi fabbricato, sia per quanto riguarda le proprietà, l'idoneità, i test, le valutazioni, la valutazione del rischio, gli altri requisiti per l'uso della polvere come materia prima. A questo proposito, si applicano le limitazioni di responsabilità previste dalle nostre Condizioni generali e dai contratti di vendita del sistema o dei materiali.

Le proprietà dei pezzi sono fornite solo a scopo informativo ed EOS non fornisce alcuna dichiarazione o garanzia, e declina ogni responsabilità, in merito alle effettive proprietà dei pezzi ottenute. Le proprietà dei pezzi dipendono da una serie di fattori di influenza e pertanto le proprietà effettive dei pezzi ottenuti dall'utente possono discostarsi dalle informazioni qui riportate. Il presente documento non costituisce di per sé una base sufficiente per la progettazione di un pezzo, né fornisce alcun accordo o garanzia sulle proprietà specifiche di un materiale o di un pezzo o sull'idoneità di un materiale o di un pezzo per un'applicazione specifica.

L'ottenimento di determinate proprietà del pezzo e la valutazione dell'idoneità di questo materiale per uno scopo specifico sono di esclusiva responsabilità dell'utente. Tutte le informazioni qui riportate sono soggette a modifiche senza preavviso.

Situazione al 26.05.2026. Con riserva di modifiche tecniche. EOS è certificata secondo la norma ISO 9001.

EOS®, Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® e PrimePart® sono marchi registrati di EOS GmbH Electro Optical Systems alcuni paesi. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.eos.info/trademarks.