

樹脂ソリューション

PA 2200 Top Quality

プロセス・データシート

プロセス情報 ポリマー

PA 2200 TOP QUALITY

商品説明

パラメータセット TopQuality は、非常に微細で壊れやすい形状や幾何学的要素を持つ超小型から中型の部品に使用されます。表面品質に対する最も厳しい要件には、このパラメータセットが最適です。積層厚は60 µmで、これは現在一般的に使用されているプラスチック粉末の粒径に相当します。TopQuality部品では、上向きや下向きの形状部に見られる典型的な階段状の模様はほとんど見られなくなりました。TopQuality部品の機械的特性は、Performance部品のレベルとほとんど同じです。

機械特性	乾燥状態／調湿後	単位	試験規格
引張弾性率			ISO 527-1/-2
X 方向	1800 / -	MPa	
Y 方向	1800 / -	MPa	
Z 方向	1750 / -	MPa	
引張強さ			ISO 527-1/-2
X 方向	52 / -	MPa	
Y 方向	52 / -	MPa	
Z 方向	52 / -	MPa	
破断時公称ひずみ			ISO 527-1/-2
X 方向	20 / -		
Y 方向	20 / -		
Z 方向	7 / -		
ショア D 硬度			ISO 7619-1
X 方向	75 / -	-	

その他の特性	値	単位	試験規格
パウダーの色	白	-	-
コンポーネントの色	白	-	-

本社

EOS GmbH エレクトロ・オプティカル・システムズ	Robert-Stirling-Ring 1 82152 Krailling / Munich ドイツ	電話番号+49 89 893 36-0 Eメール： info@eos.info URL： www.eos.info
---------------------------------------	---	---

本粉末は、指令93/42/EEC (MDD)または規則(EU)2017/745 (MDR)に基づく医療機器として開発、試験または認証されておらず、特にMDR第2条第1項に規定された目的のために医療機器として使用することを意図したものではありません。粉末を医薬品または医療機器の製造のための原材料として使用することを意図している場合（例えば、原料としてMDR第II章附属書1の要求事項を満たさなければならない原料として）、全ての分析、試験、評価、手続き、リスク評価、適合性評価、承認及び認証手続き、並びにこの目的のために必要なその他全ての公的及び規制上の措置に対する責任及び義務は、貴社が製造する医薬品及び／又は医療機器に関しても、原料としての粉末の特性、適合性、試験、評価、リスク評価、その他の使用に関する要求事項に関しても、貴社のみが負うものとします。この点に関しては、当社の一般取引条件およびシステム販売契約または材料契約に基づく責任の制限が適用されるものとします。

部品特性は情報提供のみを目的としており、EOSは実際に達成された部品特性に関して、いかなる表明も保証も行わず、いかなる責任も負いません。部品特性は様々な影響要因に左右されるため、ユーザーが実際に達成した部品特性は、本書に記載された情報とは異なる場合があります。本書は、それ自体で部品設計の十分な根拠を示すものではなく、材料や部品の特定の特性、あるいは特定の用途に対する材料や部品の適合性について、いかなる同意や保証を行うものでもありません。

特定の部品特性の達成、および特定の目的に対するこの材料の適合性の評価は、ユーザーの責任において行ってください。ここに記載された情報は予告なしに変更されることがあります。

2025年7月22日現在の状況。技術的変更の可能性あり。EOSはISO 9001の認証を取得しています。
EOS®、Additive Minds® Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast®およびPrimePart®は、EOS GmbH Electro Optical Systems 一部の国における登録商標です。詳細は www.eos.info/trademarks。