

聚合物解决方案

PA 1101 ClimateNeutral

材料数据表

PA 1101 CLIMATENEUTRAL

产品说明

PA 1101 ClimateNeutral 是一种基于 PA 11 的粉末，可在激光烧结系统中进行加工。增材制造部件呈白色，略微半透明，具有很高的抗冲击性和断裂伸长率。即使在高机械负荷下，它们也不会分裂。

PA 1101 ClimateNeutral PA 1101 ClimateNeutral 将气候中和与 PA 1101 著名的技术特性相结合。

主要特点

- 高延展性
- 高抗冲击性
- 均衡的物业概况
- 生物基材料

典型应用

- 抗冲击应用，在负载作用下不会碎裂，例如覆盖层或外壳
- 需要较高断裂伸长率的功能部件，如夹子或扣子
- 消费品行业中的眼镜

机械性能	干燥/调理	单元	测试标准
拉伸模量			ISO 527-1/-2
X 方向	1650 / -	MPa	
Y 方向	1650 / -	MPa	
Z 方向	1650 / -	MPa	
拉伸强度			ISO 527-1/-2
X 方向	50 / -	MPa	
Y 方向	50 / -	MPa	
Z 方向	48 / -	MPa	
断裂时的标称应变			ISO 527-1/-2
X 方向	30 / -	%	
Y 方向	30 / -	%	
Z 方向	15 / -	%	
断裂名义应变，FORMIGA P 110 Velocis			ISO 527-1/-2
Z 方向	22 / -	%	
断裂时的标称应变，EOS P 770			ISO527-1/-2
Z 方向	12 / -	%	
夏比冲击强度 (+23°C)			ISO 179/1eU
X 方向	N / -	kJ/m ²	
Y 方向	N / -	kJ/m ²	
Z 方向	85 / -	kJ/m ²	
夏比冲击强度 (+23°C) ， FORMIGA P 110 Velocis			ISO 179/1eU
Z 方向	N / -	千焦/平方米	
夏比冲击强度 (-30°C)			ISO 179/1eU
X 方向	N / -	kJ/m ²	
Y 方向	N / -	kJ/m ²	
Z 方向	70 / -	kJ/m ²	
夏比冲击强度 (-30°C) ， FORMIGA P 110 Velocis			ISO 179/1eU
Z 方向	N / -	%	
夏比缺口冲击强度 (+23°C)			ISO 179/1eA
X 方向	6.9 / -	kJ/m ²	
Y 方向	7.3 / -	kJ/m ²	
Z 方向	5.5 / -	kJ/m ²	
夏比缺口冲击强度 (-30°C)			ISO 179/1eA
X 方向	6.3 / -	kJ/m ²	
Y 方向	5.8 / -	kJ/m ²	
Z 方向	5.1 / -	kJ/m ²	
邵氏 D 硬度			ISO 7619-1
X 方向	75 / -	-	

热性能	干燥/调理	单元	测试标准
熔化温度	201	°C	ISO 11357-1/-3
负载 1.80 兆帕时的挠度温度		°C	ISO 75-1/-2
X 方向	46	°C	
Y 方向	46	°C	
Z 方向	47		
负载 0.45 兆帕时的挠度温度		°C	ISO 75-1/-2
X 方向	180	°C	
Y 方向	180	°C	
Z 方向	181		

电气性能	干燥/调理	单元	测试标准
比较跟踪指数 CTI			IEC 60112
X 方向	≥600 / -		
Y 方向	≥600 / -		
Z 方向	≥600 / -		

其他财产	价值	单元	测试标准
密度	1.03	克/立方厘米	ISO 1183-1
粉末颜色	自然	-	-
组件颜色	自然	-	-

总部

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Munich 德国

电话：+49 89 893 36-0
邮件：info@eos.info
网站: www.eos.info

本粉末尚未根据第 93/42/EEC 号指令 (MDD) 或第 (EU) 2017/745 号法规 (MDR) 作为医疗器械进行开发、测试或认证，且无意作为医疗器械使用，特别是用于第 2 条第 1 款规定的目的。2 No.如果您打算将粉末用作生产药品或医疗器械的原材料（例如作为必须符合《药品生产质量管理规范》附件 1 第 II 章要求的原材料），对于您生产的药品和/或医疗器械，以及对于粉末作为原材料的特性、适用性、测试、评估、风险评估、合格性评估、批准和认证程序以及为此目的所需的所有其他官方和监管措施，您应承担全部责任和义务。在这方面，应适用我们的一般条款和条件以及系统销售或材料合同规定的责任限制。

部件性能仅供参考，EOS不对实际达到的部件性能做任何陈述或保证，也不承担任何责任。零件性能取决于各种影响因素，因此，用户实际获得的零件性能可能与本文所述信息存在偏差。本文件本身并不代表任何零件设计的充分依据，也不对材料或零件的特定属性或材料或零件在特定应用中的适用性提供任何协议或保证。

实现某些部件特性以及评估该材料在特定用途中的适用性完全是用户的责任。此处提供的任何信息如有变更，恕不另行通知。

截至 2025 年 9 月 26 日。可进行技术修改。EOS 已通过 ISO 9001 认证。
EOS®、Additive Minds® Alumide®、AMQ®、CarbonMide®、DirectMetal®、DMLS®、EOSAME®、EOSINT®、EOSIZE®、EOSPACE®、EOSPRINT®、EOSTATE®、EOSTYLE®、FORMIGA®、LaserProFusion®、PA 2200®、PrimeCast® 和 PrimePart® 是EOS GmbH Electro Optical Systems 在某些国家的注册商标。欲了解更多信息，请访问 www.eos.info/trademarks。