

聚合物解决方案

# PA 2200 CarbonReduced

材料数据表

## PA 2200 CARBONREDUCED

### 产品说明

PA 2200 CarbonReduced 以聚酰胺 12 为基础，具有非常均衡的特性，应用范围非常广泛，是市场上最成熟的材料。

PA 2200 CarbonReduced 是 EOS 的责任产品。它将大幅减少的二氧化碳排放量与 PA 2200 众所周知的技术特性相结合。

120 微米层厚的工艺参数平衡的优势在于它能够同时平衡不同的因素，如生产成本、机械性能、表面质量和精度。因此，它适用于具有不同几何形状、尺寸和要求的零件。

### 主要特点

- 100% 经过验证的质量和减少 45% 的 CO<sub>2</sub>e
- 均衡的物业概况
- 多用途材料
- 符合 (欧盟) 第 1935/2004 号标准和 GMP 标准

[下载仿真数据表](#) →

### 典型应用

- 夹具、夹具和夹具等生产设备
- 用于医疗行业的手术切割指南和骨骼模型
- 消费品行业中的眼镜
- 支架或盖子等备件，如汽车行业
- 包括铰链或螺纹的原型制作功能部件

机械性能	干燥/调理	单元	测试标准
<b>拉伸模量</b>			ISO 527-1/-2
X 方向	1650 / -	MPa	
Y 方向	1650 / -	MPa	
Z 方向	1650 / -	MPa	
<b>拉伸强度</b>			ISO 527-1/-2
X 方向	48 / -	MPa	
Y 方向	48 / -	MPa	
Z 方向	42 / -	MPa	
<b>断裂时的标称应变</b>			ISO 527-1/-2
X 方向	18 / -	%	
Y 方向	18 / -	%	
Z 方向	4 / -	%	
<b>弯曲模量</b>			ISO 178
X 方向	1500 / -	兆帕	
<b>夏比冲击强度 (+23°C)</b>			ISO 179/1eU
X 方向	53 / -	千焦/平方米	
<b>夏比缺口冲击强度 (+23°C)</b>			ISO 179/1eA
X 方向	4.8 / -	千焦/平方米	
<b>伊佐德缺口冲击强度 (+23°C)</b>			ISO 180/1A
X 方向	4.4 / -	千焦/平方米	
<b>邵氏 D 硬度</b>			ISO 7619-1
X 方向	75 / -	-	

热性能	干燥/调理	单元	测试标准
<b>熔化温度</b>	176	°C	ISO 11357-1/-3
<b>负载 1.80 兆帕时的挠度温度</b>			ISO 75-1/-2
X 方向	64	°C	
Z 方向	57	°C	
<b>0.45 兆帕载荷下的挠度温度</b>			ISO 75-1/-2
X 方向	157	°C	
Z 方向	145	°C	
<b>维卡软化温度</b>			ISO 306/B50
X 方向	176	°C	
<b>燃烧性能</b>	HB	等级	UL 94
测试厚度	0.5	mm	
<b>燃烧性能</b>	HB	等级	UL 94
测试厚度	1.6	mm	
<b>燃烧性能</b>	HB	等级	UL 94
测试厚度	3.2	mm	

电气性能	干燥/调理	单元	测试标准
比较跟踪指数 CTI			IEC 60112
X 方向	≥600 / -		
Y 方向	≥600 / -		
Z 方向	≥600 / -		

其他财产	价值	单元	测试标准
密度	0.93	克/立方厘米	EOS 方法
粉末颜色	白色	-	-
组件颜色	白色	-	-

#### 总部

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / Munich 德国

电话: +49 89 893 36-0  
邮件: info@eos.info  
网站: www.eos.info

本粉末尚未根据第 93/42/EEC 号指令 (MDD) 或第 (EU) 2017/745 号法规 (MDR) 作为医疗器械进行开发、测试或认证，且无意作为医疗器械使用，特别是用于第 2 条第 1 款规定的目的。2 No. 如果您打算将粉末用作生产药品或医疗器械的原材料（例如作为必须符合《药品生产质量管理规范》附件 1 第 II 章要求的原材料），对于您生产的药品和/或医疗器械，以及对于粉末作为原材料的特性、适用性、测试、评估、风险评估、合格性评估、批准和认证程序以及为此目的所需的所有其他官方和监管措施，您应承担全部责任和义务。在这方面，应适用我们的一般条款和条件以及系统销售或材料合同规定的责任限制。

部件性能仅供参考，EOS 不对实际达到的部件性能做任何陈述或保证，也不承担任何责任。零件性能取决于各种影响因素，因此，用户实际获得的零件性能可能与本文所述信息存在偏差。本文件本身并不代表任何零件设计的充分依据，也不对材料或零件的特定属性或材料或零件在特定应用中的适用性提供任何协议或保证。

实现某些部件特性以及评估该材料在特定用途中的适用性完全是用户的责任。此处提供的任何信息如有变更，恕不另行通知。

截至 2026 年 4 月 5 日的状态。技术规格如有变更，恕不另行通知。EOS 已通过 ISO 9001 认证。

EOS®、Additive Minds®、Alumide®、AMQ®、CarbonMide®、DirectMetal®、DMLS®、EOSAME®、EOSINT®、EOSIZE®、EOSPACE®、EOSPRINT®、EOSTATE®、EOSTYLE®、FORMIGA®、LaserProFusion®、PA 2200®、PrimeCast® 和 PrimePart® 是 EOS GmbH Electro Optical Systems 部分国家 Electro Optical Systems 注册商标。如需了解更多信息，请访问 [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks)。