

聚合物解决方案

EOS P 500

- 创新的双辊式喷涂机能以高达 0.3 米/秒的速度将材料喷涂到粉末床上，并将粉末压实到前所未有的均匀度和平整度，以确保整个制造空间内的零件高度均匀。
- 两台功率强大的 70 瓦激光器确保了构建速度，保证在最多一天内完成整个构建工作。
- 新型 3 级过滤装置以及智能热管理和屏蔽气体管理，确保了整个制造空间的最佳工艺条件。
- 开放式软件接口和用户友好型工具支持针对特定应用的优化，并在质量和零件产量之间实现最佳折衷。
- 广泛的传感器技术和光学过程监控可实现全面的记录，例如满足医疗产品的生产要求。
- 该软件允许用户进行特定设置，并保证操作简单，因此没有经验的人员也能使用。
- 与通用 CAD 系统（如西门子的 NX™）的集成，以及将机器集成到通用 ERP 和 MES 系统中的选项，为数字化生产控制提供了支持。
- 自动界面和优化的附件缩短了周期时间，确保了多天的构建过程，用户无需进行人工干预。



EOS P 500

在自动化工业生产环境中进行塑料激光烧结。

EOS P 500 解决方案—增材制造的新标准，市场上最可靠的批量生产解决方案，可满足自动化工业生产环境的要求，保证最高质量的增材制造，并可扩展到全球使用。

曝光模块

激光器

2 x
70 W2 x CO₂ 激光器，每台功率 70 瓦。

软件



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite 通过简化流程、与 MES 和车间 IT 系统集成以及生成详细的质量报告来优化生产。



技术参数

构建体积	500 x 330 x 400 毫米 (19.7 x 13.0 x 15.7 英寸)
激光器类型	CO ₂ ; 2 x 70 W
精密光学部件	2 个 Fθ 镜头; 2 个高速扫描仪
扫描速度	最高 10.0 米/秒 (32.8 英尺/秒)
光斑直径	约 480 微米 (0.01890 英寸)
电源	1 x 100 A

材料与工艺

EOS 拥有卓越的材料专业知识，以及用于增材制造 的高度发达的全面材料组合。我们的材料、系统和工艺参数可以完美地结合在一起。有了合适的材料，您就能以最佳方式为您的产品实现所需的性能曲线

EOS P 500

PA 2200



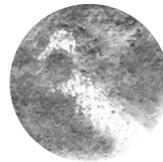
PA 2200 CarbonReduced



PA 2201



ALM PA 950 HD



可选配件

IPCM P Plus

全自动封闭式粉末循环

大袋清空站

用于大型粉末容器的大袋清空站：最多可供应 400 公斤新粉末

开箱和筛分站

拆包和筛分站可快速清除组件中的多余材料，筛分和输送用过的粉末

喷砂柜

使用玻璃或塑料喷射介质对部件进行手动或自动除粉

降温罩

总部

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Munich 德国

电话 : +49 89 893 36-0
邮件 : info@eos.info
网站: www.eos.info

截至 2025 年 9 月 26 日。可进行技术修改。EOS 已通过 ISO 9001 认证。

EOS®、Additive Minds® Alumide®、AMQ®、CarbonMide®、DirectMetal®、DMLS®、EOSAME®、EOSINT®、EOSIZE®、EOSPACE®、EOSPRINT®、EOSTATE®、EOSTYLE®、FORMIGA®、LaserProFusion®、PA 2200®、PrimeCast® 和 PrimePart® 是 EOS GmbH Electro Optical Systems 在某些国家的注册商标。欲了解更多信息，请访问 www.eos.info/trademarks。