

## 聚合物解决方案

# EOS P 770

- 由于采用了优化的温度管理、改进的重涂速度和高功率激光器，生产时间和单件成本大幅降低。
- 与前一版本的系统相比，改进后的数字扫描仪实现了更高的激光精度。因此，重叠区域没有明显的边缘。
- 久经考验的 EOSAME 功能可均匀输入能量，从而确保整个加工体积\*内的零件具有出色的机械性能和尺寸精度。
- 点测温仪可实现连续、精确的温度控制。
- EOS 目前提供 10 种商用聚合物材料和 18 种材料/层厚组合，在材料多样性方面堪称标杆。此外，EOS ParameterEditor (参数编辑器) 允许根据经过验证的起始值定义定制的曝光参数。
- 生产结束后，冷却站为可更换框架的冷却提供了最佳条件。这将使最终部件具有最佳性能，尤其是在尺寸精度和颜色稳定性方面。

\* 指定的构建体积取决于材料；PA 2200 的构建体积为 700 x 380 x 580 毫米 (27.6 x 15 x 22.9 英寸)。



## EOS P 770

## 增材制造 长度不超过 1 米的系列部件

用于生产大型部件和工业高通量制造的双激光器激光烧结系统

EOS 系统拥有市场上最大的构建容积，可生产长达一米的零件。由于采用了新的硬件和软件功能，EOS P 770 的生产率比上一代产品提高了 20%。

## 曝光模块

激光器

2 x  
70 W

# 软件



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite 通过简化流程、与 MES 和车间 IT 系统集成以及生成详细的质量报告来优化生产。



# 技术参数

构建体积	700 x 380 x 580 毫米 (27.6 x 15.0 x 22.8 英寸)
激光器类型	CO <sub>2</sub> ; 2 x 70 W
精密光学部件	2 个 Fθ 镜头; 2 个高速扫描仪
扫描速度	最高 10.0 米/秒 (32.8 英尺/秒)
电源	1 x 32 A
功耗	最大 12.0 千瓦/典型值 3.1 千瓦

# 材料与工艺

EOS 拥有卓越的材料专业知识，以及用于增材制造 的高度发达的全面材料组合。我们的材料、系统和工艺参数可以完美地结合在一起。有了合适的材料，您就能以最佳方式为您的产品实现所需的性能曲线

## EOS P 770

PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 Black



PA 2200



PA 2200 CarbonReduced



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



PA 2210 FR



PA 2241 FR



# 可选配件

## IPCM P Plus

全自动封闭式粉末循环

## 开箱和筛分站

拆包和筛分站可快速清除组件中的多余材料，筛分和输送用过的粉末

## 喷砂柜

使用玻璃或塑料喷射介质对部件进行手动或自动除粉

## 降温罩

## IPCM P

半自动化和多功能性

## 总部

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / Munich 德国

电话：+49 89 893 36-0  
邮件：info@eos.info  
网站：www.eos.info

截至 2025 年 9 月 27 日。可进行技术修改。EOS 已通过 ISO 9001 认证。

EOS®、Additive Minds® Alumide®、AMQ®、CarbonMide®、DirectMetal®、DMLS®、EOSAME®、EOSINT®、EOSIZE®、EOSPACE®、EOSPRINT®、EOSTATE®、EOSTYLE®、FORMIGA®、LaserProFusion®、PA 2200®、PrimeCast® 和 PrimePart® 是 EOS GmbH Electro Optical Systems 在某些国家的注册商标。欲了解更多信息，请访问 [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks)。