

聚合物解决方案

FORMIGA P 110 Velocis

- 温度管理和软件控制方面的创新加快了加热和重涂过程，大大提高了生产率。
- 运行成本仅为消耗的材料和电力。没有隐性成本。没有代理商。
- 聚焦直径小的精确激光光斑可使壁厚小于半毫米。该系统能可靠地加工出具有最高表面质量的小型精密零件。
- 该系统可确保在整个生产过程中：每个生产任务和每台机器上的工件属性都具有可重复性。
- 部件在拆包和卸载后即可正常使用。无需进一步的后期处理。
- 点测温仪可实现连续、精确的温度控制。
- EOS 拥有 9 种商用聚合物材料和 10 种材料/层厚组合，在材料多样性方面堪称标杆。通过 EOS 参数编辑器，可以在经过验证的基准基础上定义定制的曝光参数。
- 该系统使用方便，维护要求低，只需最少的配件。



FORMIGA P 110 VELOCIS

以最小的占地面积实现高性能和卓越的零件质量

由于采用了新的软件和硬件功能，最成功的工业3D 印刷机现在的生产效率提高了 20%。在保持高可靠性和 FORMIGA 质量的同时，它的成本比以往任何时候都更具吸引力。

曝光模块

激光器

1 x
30 W

软件



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite 通过简化流程、与 MES 和车间 IT 系统集成以及生成详细的质量报告来优化生产。



技术参数

构建体积	200 x 250 x 330 毫米 (7.9 x 9.8 x 13.0 英寸)
激光器类型	CO ₂ ; 1 x 30 W
精密光学部件	F-theta 透镜；高速扫描振镜
扫描速度	最高 5.0 米/秒 (16.4 英尺/秒)
电源	1 x 16 A
功耗	最大5.0 千瓦/典型值 3.0 千瓦

材料与工艺

EOS 拥有卓越的材料专业知识，以及用于增材制造 的高度发达的全面材料组合。我们的材料、系统和工艺参数可以完美地结合在一起。有了合适的材料，您就能以最佳方式为您的产品实现所需的性能曲线

FORMIGA P 110 Velocis

PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 Black



PA 2200



PA 2200 CarbonReduced



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



可选配件

开箱和筛分站

拆包和筛分站可快速清除组件中的多余材料，筛分和输送用过的粉末

喷砂柜

使用玻璃或塑料喷射介质对部件进行手动或自动除粉

搅拌站

混合与鉴定站 (MQS)，用于新旧粉末的重量计量、均质和状态鉴定

总部

EOS GmbH
Electro Optical Systems

Robert-Stirling-Ring 1
82152 Krailling / Munich 德国

电话：+49 89 893 36-0
邮件：info@eos.info
网站: www.eos.info

截至 2025 年 9 月 27 日。可进行技术修改。EOS 已通过 ISO 9001 认证。
EOS®、Additive Minds® Alumide®、AMQ®、CarbonMide®、DirectMetal®、DMLS®、EOSAME®、EOSINT®、EOSIZE®、EOSPACE®、EOSPRINT®、EOSTATE®、EOSTYLE®、FORMIGA®、LaserProFusion®、PA 2200®、PrimeCast® 和 PrimePart® 是EOS GmbH Electro Optical Systems 在某些国家的注册商标。欲了解更多信息，请访问 www.eos.info/trademarks。